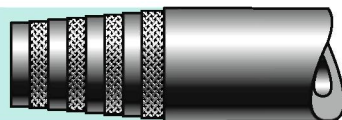


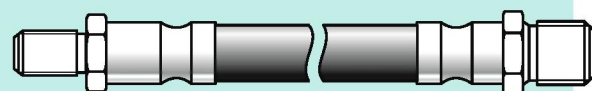
### Рукава резиновые с нитяной навивкой неармированные. ТУ 2554-105-05800952-94



Рукава предназначены для подачи под давлением воды в системах орошения угольных комбайнов. Рабочая среда: вода с содержанием механических примесей до 0,35 мг/м³ с нейтральной и слабощелочной реакцией при температуре до +30 °С.

Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина рукава, мм
25,0 — 4,0	25,0	4,0	20 000
32,0 — 3,5	32,0	3,5	20 000

### Рукава гидравлического привода тормозов и выключения сцепления. ТУ 38 605100-84



Предназначены для подачи под рабочим давлением масел АМГ — 10, МГЕ — 10А. Рукава работоспособны при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +55 °С.

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа
3,0	6,9

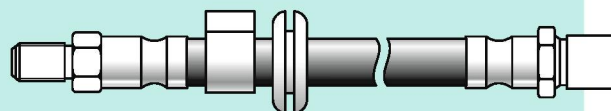
### Рукава гибкие с наконечниками гидравлического привода тормозов и сцепления автомобилей ВАЗ и других автотранспортных средств. ТУ 38 105261-82



Предназначены для подачи под давлением тормозных жидкостей, «ГТЖ», «Росдот», «БСК» и других, при t от -50 °С до +70 °С. Рукава работоспособны при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +55 °С.

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа
3,0	14,7
5,5	6,8

### Рукава резиновые с наконечниками для гидравлических тормозов автомобилей ВАЗ. ТУ 2556-090-00149289-97



Предназначены для подачи под давлением тормозных жидкостей при температуре от -50 °С до +80 °С. Работоспособны при температуре окружающей среды от -50 °С до +55 °С.

Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа
3,0	19,6

### Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные. ГОСТ 6286-73



Применяются в качестве гибких трубопроводов в гидросистемах сельхозмашин, гидроприводов строительных, дорожных и коммунальных машин для подачи под высоким давлением бензина, керосина, моторных масел. Работоспособны в районах умеренного и тропического климата при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +70 °С, а также в районах с холодным климатом при температуре от -60 °С до +70 °С. Рукава выпускаются длиной до 50 м.

Группа А, Б, В, Z (одно-, двухоплеточные). Тип I - с одной металлической оплеткой. Тип II - с двумя металлическими оплетками.

#### VRT / ГОСТ 6286-73

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр по верхней метал. оплетке, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
ГОСТ 6286-73 Группа Z Тип II	Z - II — 6 — 35,0	6,0	17,5	12,7	35 (350)	90	0,840
	Z - II — 8 — 30,0	8,0	19,1	14,3	30 (300)	115	0,420
	Z - II — 10 — 28,0	10,0	21,4	16,7	28 (280)	130	0,530
	Z - II — 12 — 25,0	12,0	24,6	19,9	25 (250)	180	0,650
	Z - II — 16 — 20,0	16,0	27,8	23,0	20 (200)	205	0,820
	Z - II — 20 — 16,0	20,0	32,8	28,0	16 (160)	240	1,480
Z - II — 25 — 14,0	25,0	39,7	34,5	14 (140)	300	2,190	

Гарантийная наработка рукавов группы Z тип II при динамических нагрузках — не менее 200 000 импульсных циклов при рабочем давлении.

#### VRT / ГОСТ 6286-73

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр по верхней метал. оплетке, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
ГОСТ 6286-73 Группа Z Тип I	Z - I — 6 — 20,0	6,0	15,9	11,2	20 (200)	100	0,290
	Z - I — 8 — 17,5	8,0	17,5	12,7	17,5 (175)	115	0,320
	Z - I — 10 — 16,0	10,0	19,85	15,1	16 (160)	130	0,380
	Z - I — 12 — 14,0	12,0	23,0	18,3	14 (140)	180	0,500
	Z - I — 16 — 10,5	16,0	26,2	21,4	10,5 (105)	205	0,620
	Z - I — 20 — 9,0	20,0	31,2	26,4	9,0 (90)	240	1,020
Z - I — 25 — 7,0	25,0	38,1	32,9	7,0 (70)	300	1,500	

Гарантийная наработка рукавов группы Z тип I при динамических нагрузках — не менее 150 000 импульсных циклов при рабочем давлении.

#### VRT / ГОСТ 6286-73

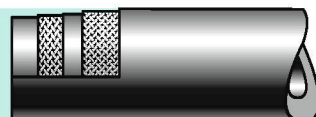
Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр по верхней метал. оплетке, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
ГОСТ 6286-73 Группа А, Б, В Тип I	1П — 6 — 19,0	6,0	16,5	12,8	19 (190)	60	0,450
	1П — 8 — 16,5	8,0	18,0	14,0	16,5 (165)	80	0,500
	1П — 10 — 15,0	10,0	20,5	16,0	15 (150)	80	0,550
	1П — 12 — 16,0	12,0	22,5	18,0	16 (160)	100	0,650
	1П — 16 — 15,0	16,0	27,5	22,0	15 (150)	120	0,850
	1П — 20 — 12,0	20,0	32,0	26,0	12 (120)	150	1,050
	1П — 25 — 8,0	25,0	37,0	31,0	8 (80)	170	1,200

**VRT / ГОСТ 6286-73**

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр по верхней металл. оплетке, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
<b>ГОСТ 6286-73</b> Группа А, Б, В Тип II	ИП — 6—33,0	6,0	19,0	14,0	33 (330)	70	0.600
	ИП — 8—32,0	8,0	21,0	16,6	32 (320)	90	0.700
	ИП — 10—27,0	10,0	23,0	18,6	27 (270)	110	0.800
	ИП — 12—25,0	12,0	25,0	20,6	25 (250)	130	0.900
	ИП — 16—16,5	16,0	29,0	24,6	16,5 (165)	170	1.100
	ИП — 20—15,0	20,0	31,0	29,0	15 (150)	200	1.350
	ИП — 25—16,0	25,0	39,0	34,0	16 (160)	240	1.500

Гарантийная наработка рукавов групп А, Б, В при динамических нагрузках — не менее 100 000 импульсных циклов при рабочем давлении.

**Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные. ТУ2554-140-05800952-2006 / DIN EN 853**



**Производство рукавов осуществляется на современном итальянском оборудовании фирмы "VP".**



Применяются в качестве гибких трубопроводов в гидросистемах сельхозмашин, гидроприводов строительных, дорожных и коммунальных машин для подачи под высоким давлением гидравлических жидкостей по ISO 6743, бензина, керосина, масел на нефтяной основе, масляных и водных эмульсий, эмульсионных, растворимых и минеральных масел в диапазоне температур от минус 40 °С до 100 °С; жидкостей, содержащих воду, в диапазоне температур от минус 40 °С до 70 °С; воды с температурой до +70 °С.

Рукава выпускаются длиной до 50 м.

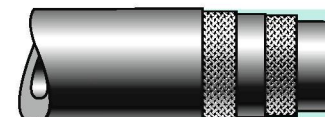
**Экспортное исполнение.**

Рукава, выпускаемые по ТУ2554-140-05800952-2006, являются аналогом рукавов, выпускаемых по DIN EN 853, и предназначены для применения на предприятиях машиностроительного комплекса.

**VRT / DIN EN 853**

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Разрывное давление, бар	Мин. радиус изгиба (мм)	Масса 1 м, кг
<b>DIN EN 853</b> Тип 1ST	1 ST 6-22,5	6,5	15,9	22,5 (225)	900	100	0.285
	1 ST 8-21,5	7,9	17,5	21,5 (215)	850	115	0.325
	1 ST 10-18,0	9,5	19,8	18 (180)	720	130	0.405
	1 ST 12-16,0	12,7	23,0	16 (160)	640	180	0.505
	1 ST 16-13,0	15,9	26,2	13 (130)	520	200	0.625
	1 ST 19-10,5	18,8	30,2	10,5 (105)	420	240	0.780
	1 ST 25-8,8	25,0 — 26,4	37,1 — 39,1	8,8 (88)	350	300	1.150

Рукава с одним слоем оплетки из стальной проволоки. Гарантийная наработка рукавов типа 1ST при динамических нагрузках — не менее 150000 импульсных циклов.

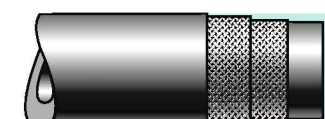


**Рукава резиновые для перемычек и кабелей сварочных машин.**  
**ТУ 38 1051116-86**



Применяются для охлаждения и изоляции токопроводов друг от друга, от окружающих предметов. Рукава работоспособны при температуре окружающей среды до +40 °С. Температура воды на выходе до +80 °С.

Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Примечание
28,0x38,0 ВК	28,0	0,5	<b>ВК</b> — для охлаждения кабелей водой технической.
38,0x50,5 ВК	38,0	0,5	
35,0x48,0 ВК	35,0	0,5	
42,0x53,5 ВК	42,0	0,5	
38,0x50,5 ВП	38,0	0,5	<b>ВП</b> — для охлаждения перемычек водой технической.
35,0x48,0 ВП	35,0	0,5	
42,0x53,5 ВП	42,0	0,5	
28,0x38,0 ВП	28,0	0,5	
32,0x38,0 СП	32,0	—	<b>СП</b> — для водонепрохлаждаемых (сухих) перемычек и для изоляции токопроводов.
35,0x41,0 СП	35,0	—	
40,0x46,0 СП	40,0	—	



**Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов.**  
**ГОСТ 9356-75**

Применяются для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов. Работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре воздуха от -35 °С до +70 °С и в районах с холодным климатом при температуре от -55 °С до +70 °С.

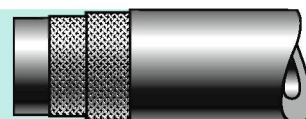
Рукава выпускаются двух классов:

**I** — для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением P - 6,3 кгс/см (0,63 МПа)

**III** — для подачи кислорода под давлением P 20 кгс/см (2 МПа), 40кгс/см (4 МПа)

Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Масса 1 м, гр	Минимальный радиус изгиба, мм
0,63 (6,3) 2,00 (20,0)	6,3	13,0	140	60
	8,0	16,0	190	80
	9,0	18,0	240	90
	10,0	19,0	260	100
	12,0	22,0	360	120
	12,5	22,5	370	120
	16,0	26,0	430	160
4,00 (40,0)	6,3	16,0	260	60
	8,0	19,5	420	80

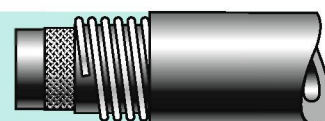
**Рукава резиновые напорные с нитяным каркасом длинномерные облегченные. ТУ 2554-108-05800952-97**



Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для подачи под давлением воды, слабых растворов кислот и щелочей, воздуха и инертных газов.

Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина рукава, м	Рабочая среда	
6,3 — 0,63 Б	6,3	0,63	3 — 80	<i>Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей до 20% (кроме растворов азотной кислоты) t от -35 °С до +70 °С</i>	
6,3 — 0,63 В	6,3	0,63	3 — 80		
9 — 0,63 - В	9,0	0,63	3 — 80		
9 — 2,0 - В	9,0	2,0	3 — 80		
16 — 1,0 - В	16,0	1,0	3 — 80		
18 — 1,0 - В	18,0	1,0	3 — 80		
20 — 0,4 - В	20,0	0,4	3 — 80		
25 — 0,4 - В	25,0	0,4	3 — 80		
20 — 1,0 - В	20,0	1,0	3 — 80		
16 — 1,0 - Г	16,0	1,0	3 — 80		<i>Воздух, углекислый газ, азот и др. инертные газы, t от -35 °С до +70 °С</i>
18 — 1,0 - Г	18,0	1,0	3 — 80		
16 — 1,0 - ВГ	16,0	1,0	3 — 80	<i>Горячая вода, t от -35 °С до +70 °С</i>	
18 — 1,0 - ВГ	18,0	1,0	3 — 80		
25 — 1,0 - ВГ	25,0	1,0	3 — 80		

**Рукава резиновые напорно-всасывающие гофрированные с нитяным усилением. ТУ 2552-104-05800952-94**



Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлива, масел на нефтяной основе. Работоспособны в условиях умеренного климата от -35 °С до +90 °С.

Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина рукава, мм
Б—100—0.5	100	0,5	6000
Б—100—1.0	100	1,0	6000
Б—125—0.5	125	0,5	6000
Б—50—0.5	50	0,5	4000
Б—50—1.0	50	1,0	4000
Б—75—0.5	75	0,5	4000
Б—75—1.0	75	1,0	4000
В—100—0.5	100	0,5	6000
В—125—0.5	125	0,5	6000
В—50—0.5	50	0,5	4000
В—75—0.5	75	0,5	4000

**VRT / DIN EN 853**

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Разрывное давление, бар	Мин. радиус изгиба (мм)	Масса 1 м, кг
<b>DIN EN 853</b> <i>Тип 1SN</i>	1 SN 6-22,5	6,5	13,5	22,5 (225)	900	100	0.215
	1 SN 8-21,5	7,9	15,1	21,5 (215)	850	115	0.250
	1 SN 10-18,0	9,5	17,5	18,0 (180)	720	130	0.315
	1 SN 12-16,0	12,7	20,7	16 (160)	640	180	0.400
	1 SN 16-13,0	15,9	23,5	13 (130)	520	200	0.485
	1 SN 19-10,5	18,8	27,6	10,5 (105)	420	240	0.640
	1 SN 25-8,8	25,4	35,6	8,8 (88)	350	300	0.970

Рукава с одним слоем оплетки из стальной проволоки и более тонким наружным слоем резины специально предназначены для использования без обточки перед опрессовкой. Гарантийная наработка рукавов типа 1SN при динамических нагрузках — не менее 150000 импульсных циклов при рабочем давлении.

**VRT / DIN EN 853**

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Разрывное давление, бар	Мин. радиус изгиба (мм)	Масса 1 м, кг
<b>DIN EN 853</b> <i>Тип 2ST</i>	2 ST 6-40,0	6,5	17,5	40 (400)	1600	100	0.420
	2 ST 8-35,0	7,9	19,1	35 (350)	1400	115	0.465
	2 ST 10-33,0	9,5	21,4	33 (330)	1320	130	0.595
	2 ST 12-27,5	12,6	24,6	27,5 (275)	1100	180	0.705
	2 ST 16-25,0	15,8	27,8	25 (250)	1000	200	0.900
	2 ST 19-21,5	18,8	31,8	21,5 (215)	850	240	1.100
	2 ST 25-16,5	25,0 — 26,4	38,5 — 40,9	16,5 (165)	650	300	1.540

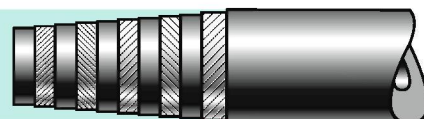
Рукава с двумя слоями оплетки из стальной проволоки. Гарантийная наработка рукавов типа 2ST при динамических нагрузках — не менее 200000 импульсных циклов при рабочем давлении.

**VRT / DIN EN 853**

Стандарт Тип	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа (бар)	Разрывное давление, бар	Мин. радиус изгиба (мм)	Масса 1 м, кг
<b>DIN EN 853</b> <i>Тип 2SN</i>	2 SN 6-40,0	6,5	15,0	40 (400)	1600	100	0.350
	2 SN 8-35,0	7,9	16,6	35 (350)	1400	115	0.400
	2 SN 10-33,0	9,5	19,0	33 (330)	1320	130	0.510
	2 SN 12-27,5	12,6	22,1	27,5 (275)	1100	180	0.615
	2 SN 16-25,0	15,9	25,2	25 (250)	1000	200	0.735
	2 SN 19-21,5	18,8	29,1	21,5 (215)	850	240	0.920
	2 SN 25-16,5	25,4	38,9	16,5 (165)	650	300	1.440

Рукава с двумя слоями оплетки из стальной проволоки и более тонким наружным слоем резины специально предназначены для использования без обточки перед опрессовкой. Гарантийная наработка рукавов типа 2SN при динамических нагрузках — не менее 200000 импульсных циклов при рабочем давлении.

Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные. **ГОСТ 25452-90; ТУ 38 60595-92**



Применяются в качестве гибких трубопроводов в гидросистемах сельхозмашин, гидроприводов строительных, дорожных и коммунальных машин для подачи под высоким давлением бензина, керосина, моторных масел. Работоспособны в районах умеренного и тропического климата при температуре окружающего воздуха от -40°C до +70°C, в условиях холодного климата — от -50°C до +70°C. Рукава выпускаются длиной до 10 м.

### ГОСТ 25452-90

Обозначение рукава	Диаметр рукава, мм			Разрывное давление, МПа не менее	Номинальное давление, МПа, при запасе прочности		Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
	Внутренний	Наружный	Наружный по верхней метал. навивке		Трехкратном	Четырехкратном		
8 x 19,6 — 140	8,0	19,6	16,6	140	46	35	115,0	0,580
8 x 20,4 — 170	8,0	20,4	17,4	170	56	42,5	115,0	0,700
12 x 23,6 — 120	12,0	23,6	20,6	120	40	30	180,0	0,750
16 x 28,4 — 120	16,0	28,4	25,4	120	40	30	200,0	1,100
20 x 32,4 — 100	20,0	32,4	29,4	100	33	25	240,0	1,300
20 x 32,9 — 129	20,0	32,9	29,9	129	43	32	240,0	1,500
25 x 38,8 — 84	25,0	38,8	34,8	84	28	21	300,0	1,650
25 x 39,3 — 110	25,0	39,3	35,3	110	36,5	27,5	300,0	1,900
32 x 46,7 — 87	32,0	46,7	42,7	87	29	21,5	420,0	2,380
38 x 54,0 — 72	38,0	54,0	49,5	72	24	18	500,0	2,760

Гарантийная наработка рукавов при динамических нагрузках — не менее 500 000 импульсных циклов.

### ТУ 38 60595-92

Обозначение рукава	Диаметр рукава, мм			Разрывное давление, МПа не менее	Номинальное давление, МПа, при запасе прочности		Мин. радиус изгиба, мм	Масса 1 м, кг
	Внутренний	Наружный	Наружный по верхней метал. навивке		Трехкратном	Четырехкратном		
8x20,0-40-30	8,0	20,0	17,2	120	40	30	115,0	0,600
8x21,0-53-40	8,0	21,0	18,0	160	53	40	115,0	0,740
12x25,0-43-32,5	12,0	25,0	22,0	110	43	32,5	180,0	0,900
16x28,2-27-20	16,0	28,2	25,2	80	27	20	200,0	1,000
16x27,0-28,5-21,5	16,0	27,0	24,8	86	28,5	21,5	200,0	1,000
16x29,0-36-27	16,0	29,0	25,2	108	36	27	205,0	1,100
20x33,0-32-23	20,0	33,0	30,0	93	32	23	240,0	1,300
20x33,8-40-30	20,0	33,8	30,8	120	40	30	240,0	1,400
25x39,8-33-25	25,0	39,8	35,8	100	33	25	300,0	2,000
32x47,3-28-21	32,0	47,3	43,3	84	28	21	420,0	2,600
38x55,0-22,5-17	38,0	55,0	51,0	68	22,5	17	510,0	3,100

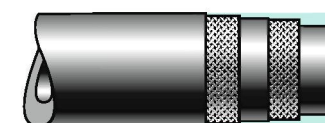
Гарантийная наработка рукавов при динамических нагрузках — не менее 500 000 импульсных циклов.



Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками, металлическими навивками (РВД), армированные неразъемными наконечниками. **ТУ 38 605109-97**

РВД с металлическими оплетками			РВД с металлическими навивками		
Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Обозначение рукава	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа
РВД 8-21,0	8,0	21,0	РВД 20-23,0	20,0	23,0
РВД 8-32,0	8,0	32,0	РВД 25-25,0	25,0	25,0
РВД 12-25,0	12,0	25,0			
РВД 16-16,5	16,0	16,5			
РВД 20-15,0	20,0	15,0			

Длина рукава и резьбовые соединения — по спецификации заказчика.



Рукава резиновые напорные с нитяным усилением неармированные. **ГОСТ 10362-76**

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи бензина, авиационного топлива, реактивного и дизельного масла на нефтяной основе, нейтральных охлаждающих жидкостей, слабых растворов кислот, щелочей, а также для подачи под давлением воздуха, инертных газов. Работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре от -50°C до +90°C, в районах с холодным климатом при температуре от -60°C до +90°C.

Номинальное давление, МПа							
Внутренний диаметр, мм	0,63	1,0	1,47	1,6	2,5	2,45	2,94
Номинальный	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм
8,0	—	15,5	—	16,5	—	—	—
10,0	17,5	—	—	—	—	—	—
12,0	20,0	—	—	20,0	—	—	—
14,0	22,0	—	—	23,0	—	—	—
16,0	24,0	—	—	25,0	—	—	—
18,0	26,0	—	—	27,0	—	—	—
20,0	28,5	—	—	29,0	—	—	—
25,0	34,0	—	—	35,0	34,0	—	—
28,0	—	—	—	—	—	—	43,5
32,0	41,5	—	—	43,0	43,5	—	—
38,0	—	—	—	49,0	49,0	—	—
40,0	—	—	—	51,5	—	—	—
42,0	—	—	55,0	—	—	—	—
50,0	60,0	—	—	61,5	—	—	—