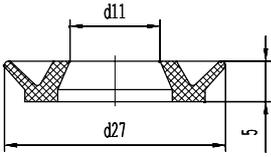
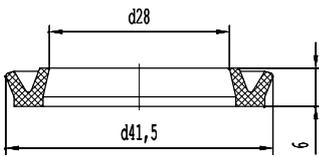
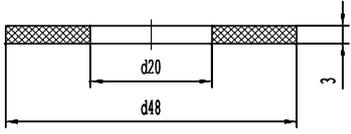
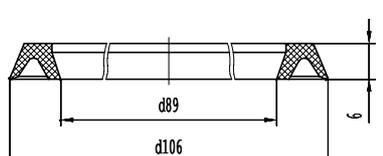
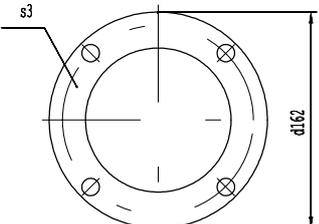
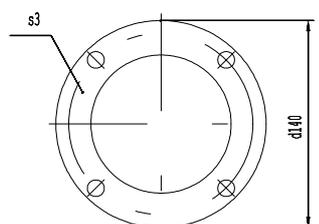
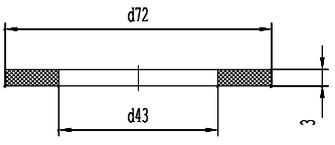
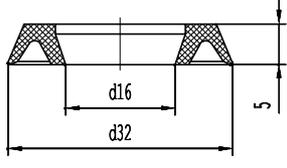
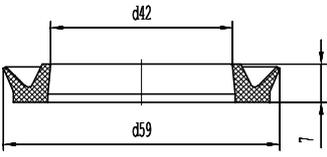
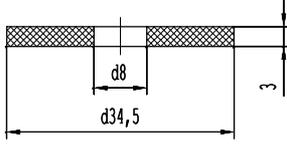
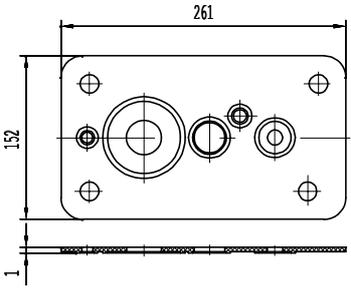
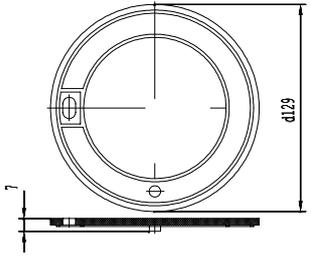


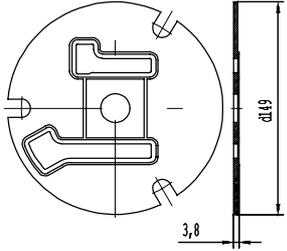
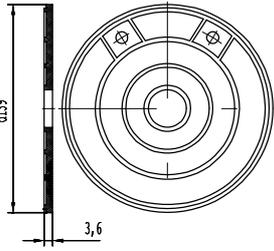
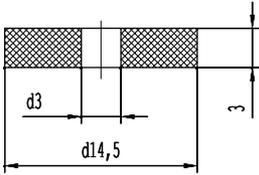
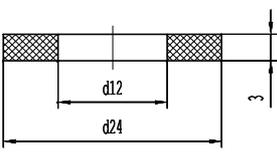
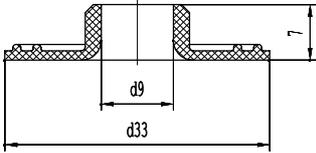
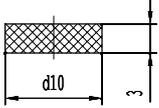


## Резинотехнические изделия для МПС

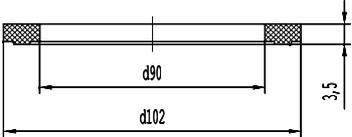
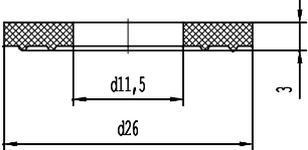
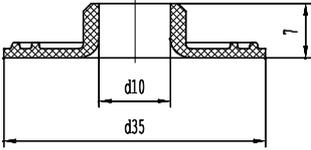
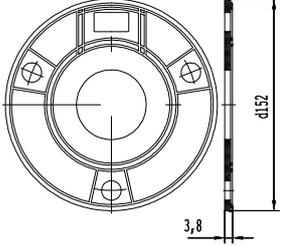
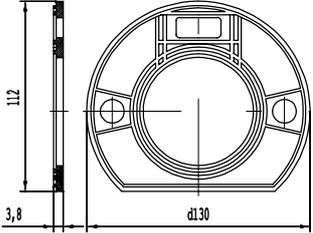
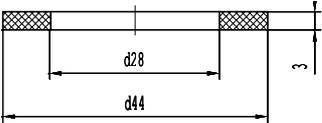
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>120-07-2</p> <p>Манжета воздухо- распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава ж/д. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>127-01-25А</p> <p>Манжета воздухо- распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава ж/д. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>134-01-07</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>134-01-12</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>134-01-18</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>134-01-20</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар.  Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>134-02-22</p> <p>Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>134-02-24</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения в приборах системы опрокидывания вагонов думпкар.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>135.05.21А</p> <p>Манжета воздухо- распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухо-распределителя электропневматического тормоза.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -60 до +60С</p>
	<p>150-01-009</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухо-распределителя электропневматического тормоза.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>150-01-055А-3</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухо-распределителя электропневматического тормоза.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>150-01-120</p> <p>Диафрагма</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухо-распределителя электропневматического тормоза.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -60 до +60С.</p>

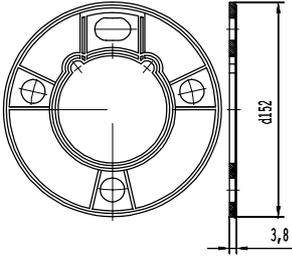
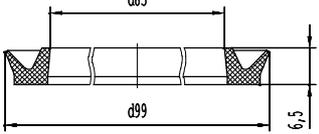
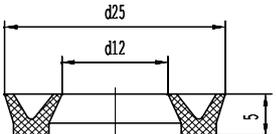
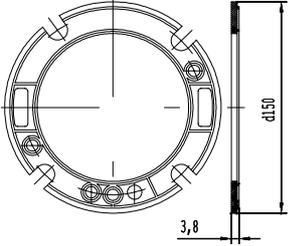
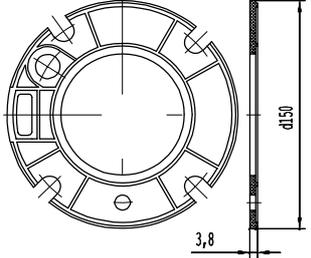
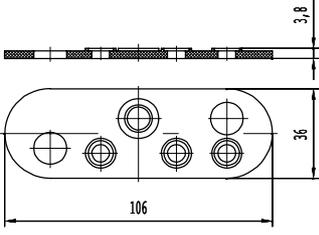
# Резинотехнические изделия для МПС

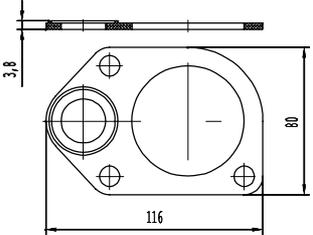
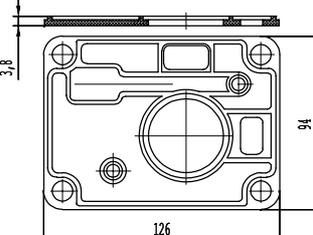
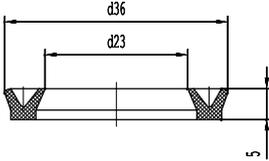
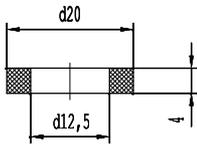
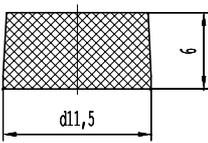
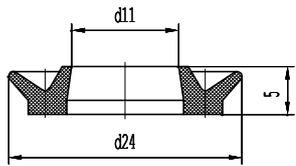
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>170-01A-2 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухораспределителя электропневматического тормоза. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>170-01-03 Диафрагма</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для защиты и уплотнения воздухораспределителя электропневматического тормоза. Рабочая среда: смазка ЖТ-72., ЖТ-79Л Температура от -60 до +60С. Деталь содержит 2 тканевые прокладки.</p>
	<p>170-01-06 Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электропневматического воздухораспределителя. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>170-01-10 Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электропневматического воздухораспределителя. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>170-01-15 Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электропневматического воздухораспределителя. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>170-02-07 Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электропневматического воздухораспределителя. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

## Резинотехнические изделия для МПС

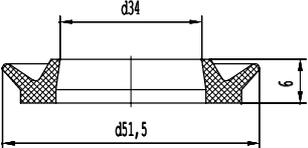
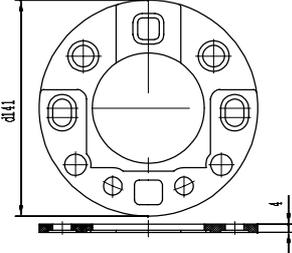
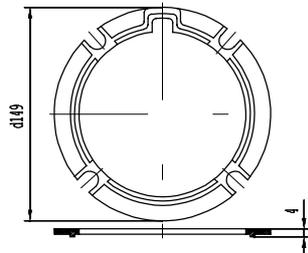
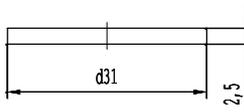
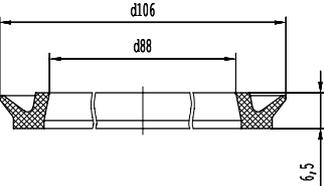
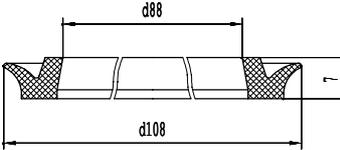
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>170-02-18</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электропневматического воздухораспределителя.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>183-9</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крана машиниста.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>183-21</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крана машиниста.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>216-1443</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крышки камеры магистрального поршня.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>216-1487</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения соединения между корпусом верхней и нижней части скородействующих тройных клапанов.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>216-1496</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения наконечника скородействующих клапанов.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л.</p> <p>Температура от -55 до +55С.</p>

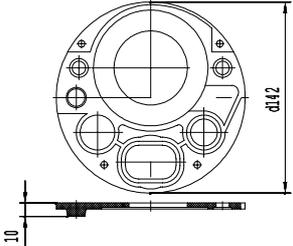
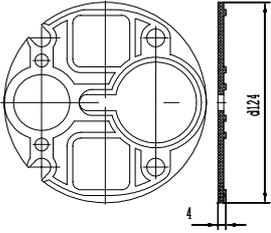
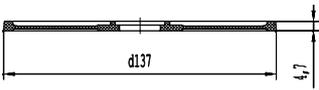
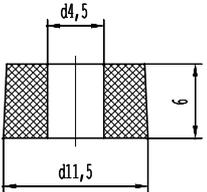
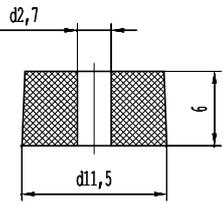
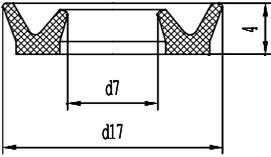
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>216-1916A Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения соединения между фланцем распределителя и цилиндром. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>222-06 Манжета крана машиниста</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>222-11 Манжета крана машиниста</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>222-16-1 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>222-21-1 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>222-36-1 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>

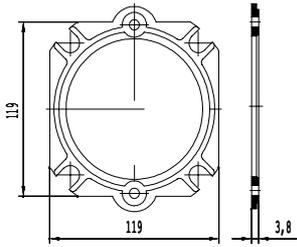
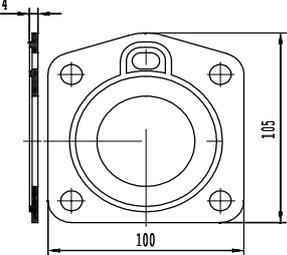
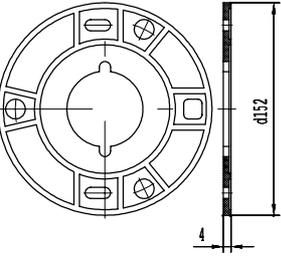
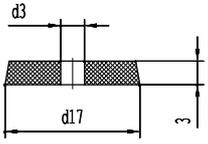
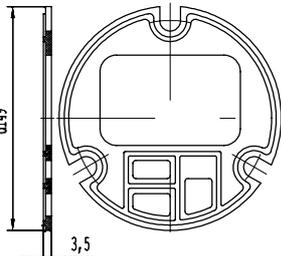
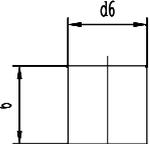
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>254-21</p> <p>Прокладка верхняя</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>254-46-1</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>265-133</p> <p>Манжета крана машиниста</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С</p>
	<p>270-306</p> <p>Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270.311</p> <p>Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270-313</p> <p>Манжета воздухо-распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

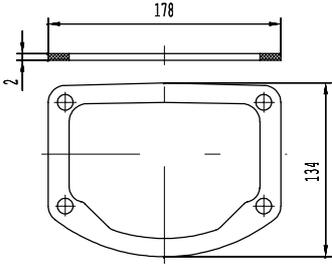
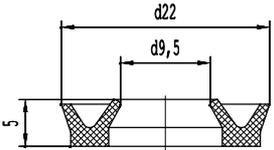
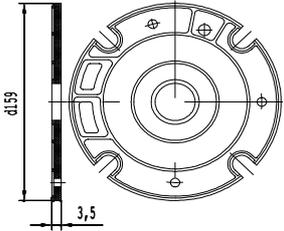
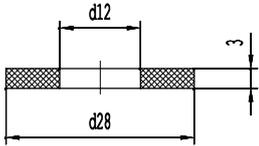
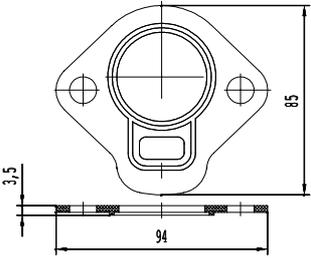
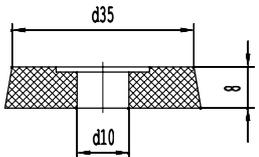
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>270.317</p> <p>Манжета воздухо- распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270.326</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>270.330-1</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>270.379</p> <p>Диафрагма</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-7, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270.397</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270.397-3</p> <p>Манжета воздухо- распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170- 00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

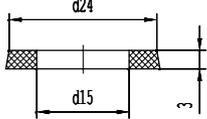
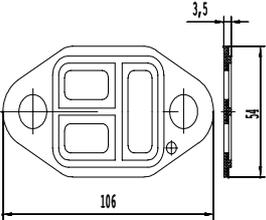
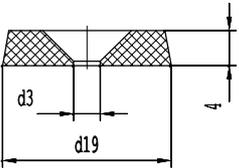
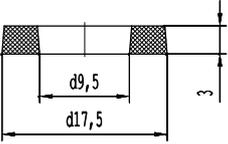
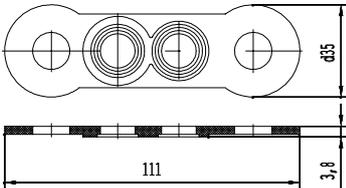
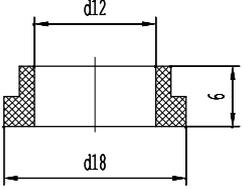
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>270.399-2 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>270-558А-2 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>270-716-2 Д и а ф р а г м а б о л ь ш а я</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для вакуумного усиления воздухораспределения в тормозной системе. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270-751 У п л о т н е н и е к л а п а н а</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270-753 У п л о т н е н и е к л а п а н а</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>270-769 М а н ж е т а</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

## Резинотехнические изделия для МПС

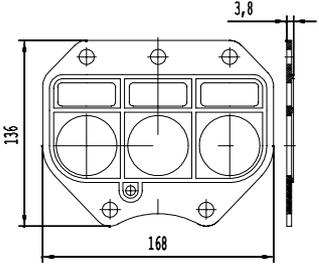
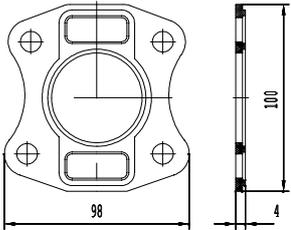
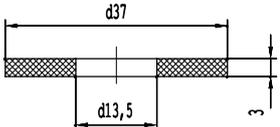
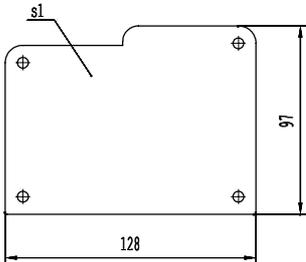
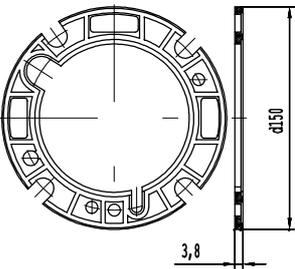
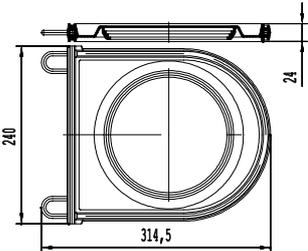
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>284-15 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>292-127 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>292-154 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения воздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>301-110 Уплотнение</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>305-102 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>305-134 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72. Температура от -55 до +55С.</p>

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>305-151 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>305-156 Манжета воздухо-распределителя</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>305-161-1 Диафрагма</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для вакуумного усиления электровоздухораспределителя тормозной системы. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С. Деталь содержит 2 тканевые прокладки.</p>
	<p>305-163 Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>305-172 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>305-181 Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

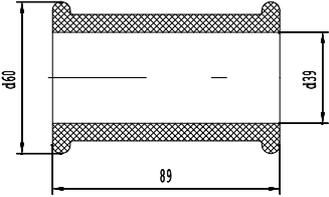
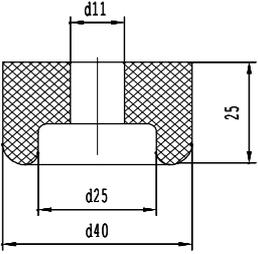
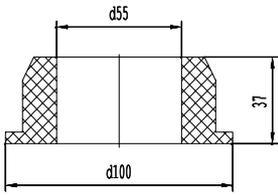
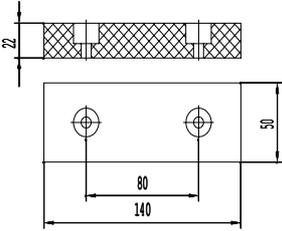
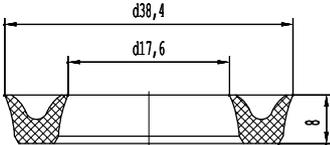
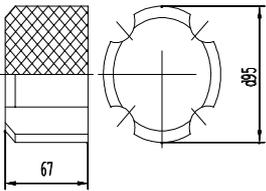
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>305-183</p> <p>Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>305-186</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>305-383</p> <p>Уплотнение клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>334-1729А-1</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крана машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>334-1762-1</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения золотниково-питательного клапана. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>354-103</p> <p>Втулка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крана. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>

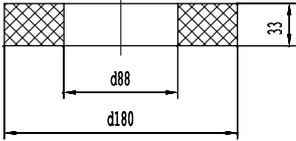
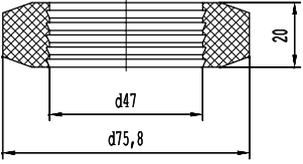
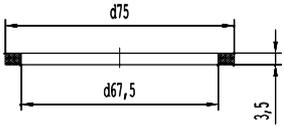
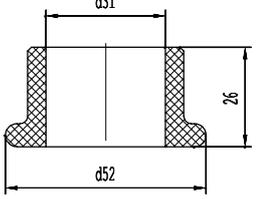
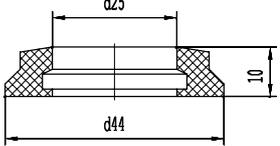
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>367-035A Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения блокировочного устройства. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>367-037A Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения блокировочного устройства. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>367-038 Уплотнитель клапана</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана блокировочного устройства. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>367-039 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения клапана блокировочного устройства. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>394-003 Прокладка</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения крана машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -50 до +70С.</p>
	<p>11431-Н Шайба</p>	<p>ТУ 32ЦВ 2161-89</p>	<p>Применение: для уплотнения букс вагонов ж/д 1520мм. Рабочая среда: масло. Температура от -50 до +100С.</p>

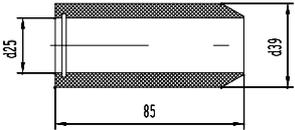
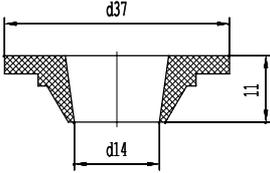
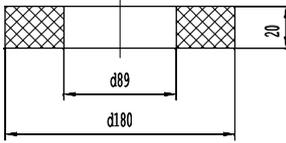
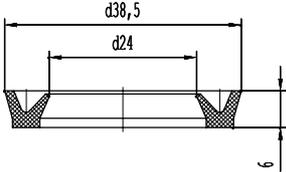
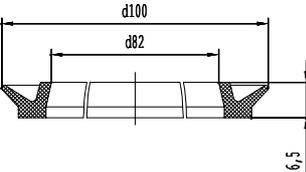
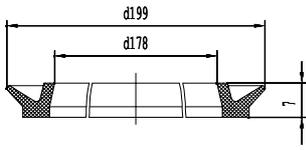
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>12405-Н Втулка</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Рабочая среда: воздух. Температура от -50 до +80С.</p>
	<p>1.7010.00.25.104.00 Упор створчатых дверей</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для упора створчатых дверей. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7020.32.14.091.00 Втулка</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для амортизации задвижных дверей метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7020.33.05.194.00 Буфер задвижных дверей</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для упора и амортизации задвижных дверей. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7020.35.95.017.00 Манжета</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения тормозной системы вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух, масло. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7030.31.31.110.00 Буфер</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для амортизации вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>

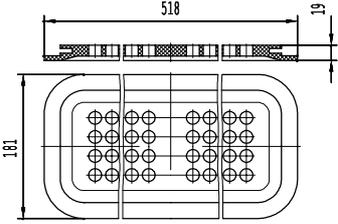
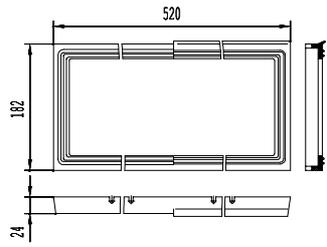
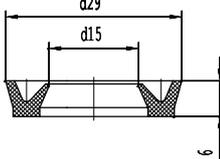
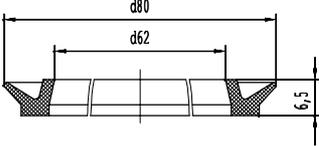
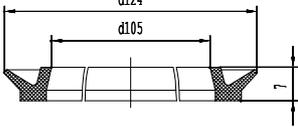
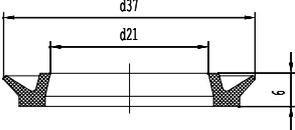
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	1.7030.31.36.101.00 Прокладка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.70.30.31.37.107.10 Манжета	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: масла, смазки. Температура от -40 до +40С.
	1.703.031.37.118.00 Кольцо	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: масло. Температура от -40 до +40С.
	1.703.031.37.119.00 Кольцо	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: масло. Температура от -40 до +40С.
	1.7030.31.37.123.00 Втулка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7030.33.76.103.00 Кольцо	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.

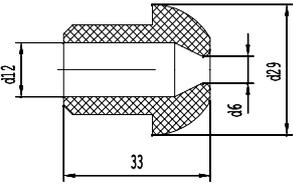
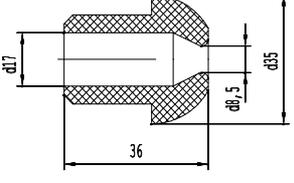
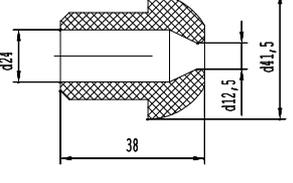
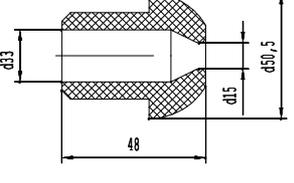
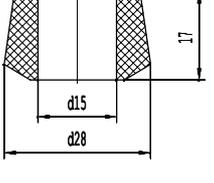
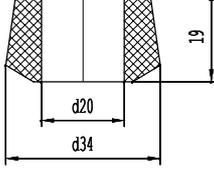
# Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>1.7030.33.76.104.00</p> <p>Трубка</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7030.35.95.169.00</p> <p>Уплотнитель</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух, масло. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7170.31.36.101.00</p> <p>Прокладка</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7170.31.45.108.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>1.7170.31.45.142.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>1.7170.31.45.143.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>

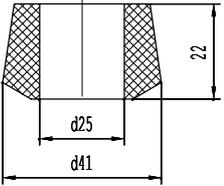
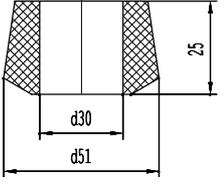
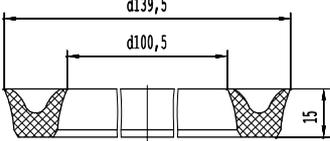
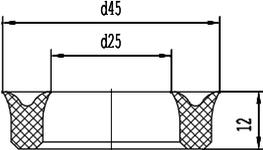
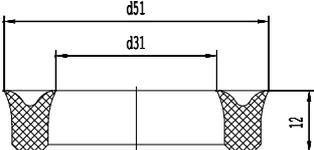
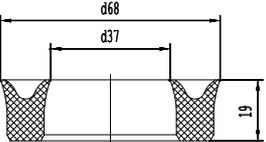
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>1.7170.33.75.107.00</p> <p>Уплотнение</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7170.33.75.206.00</p> <p>Уплотнение</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.</p>
	<p>1.7170.35.30.112.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>1.7170.35.30.113.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>1.7170.35.81.110.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>1.7170.35.95.185.00</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: смазка, воздух. Температура от -40 до +40С.</p>

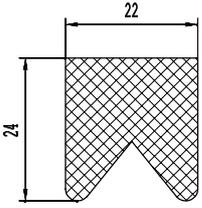
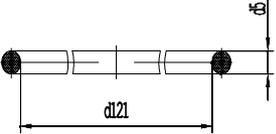
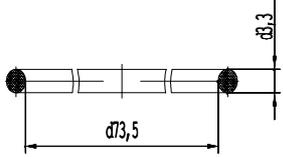
## Резинотехнические изделия для МПС

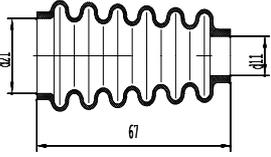
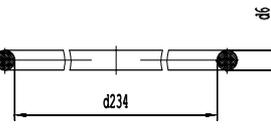
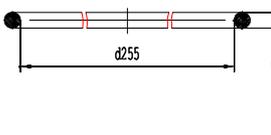
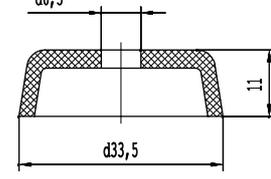
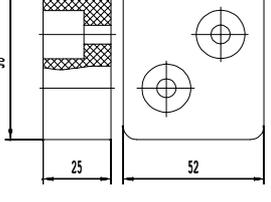
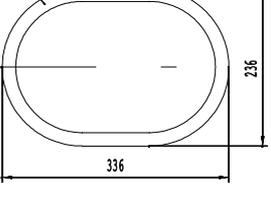
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	1.7170.36.40.501.00 Муфта	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.40.501.01 Муфта	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.40.501.02 Муфта	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.40.501.03 Муфта	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.77.708.00 Втулка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.77.708.03 Втулка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.

## Резинотехнические изделия для МПС

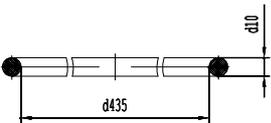
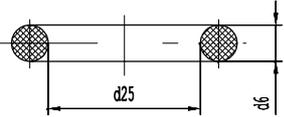
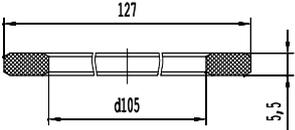
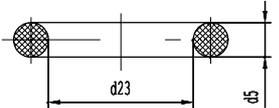
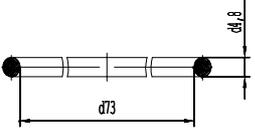
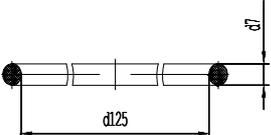
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	1.7170.36.77.708.04 Втулка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	1.7170.36.77.708.07 Втулка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения узлов вагонов метрополитена. Рабочая среда: воздух. Температура от -40 до +40С.
	2205.740M460-404 Манжета	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения щебнеочистительного устройства Драгавцева на электробаллатере ЭЛБ-1. Рабочая среда: масло. Температура от -30 до +90С.
	2205.ДГ-06-07Б Манжета	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения подвижного соединения в домкрате. Рабочая среда: масло. Температура от -30 до +60С.
	2205.ДГ-08.07 Манжета	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения подвижного соединения в домкрате. Рабочая среда: масло. Температура от -30 до +60С.
	2205.РН01А.030.004 Манжета	ТУ 2500-295-00152106-93	Рабочая среда: масло. Температура от -30 до +60С.

## Резинотехнические изделия для МПС

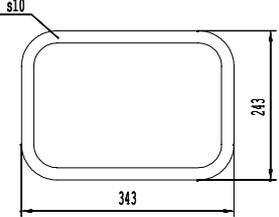
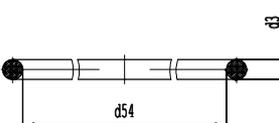
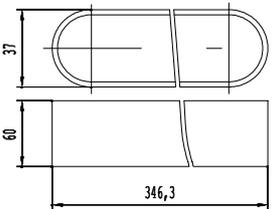
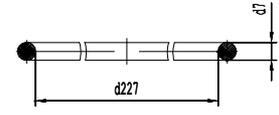
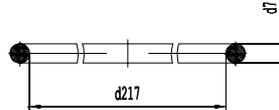
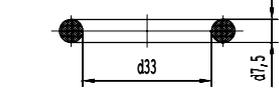
Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>АВ2х22,755</p> <p>Гермитичное уплотнение резиновое 22х24х6500 между крышкой пропиточного цилиндра автоклава и корпусом</p>	<p>ТУ 2500-376-00152106-94</p>	<p>Область применения: автоклавная пропитка древесины.</p> <p>Условия работы: масла минеральные с попаданием паров бензина.</p> <p>Температура от -30 до +100С.</p>
	<p>Д49.78.44</p> <p>Кольцо</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя.</p> <p>Рабочая среда: воздух, масло.</p> <p>Температура от -30 до +125С.</p>
	<p>Д 49.78.47-1</p> <p>Кольцо</p>	<p>ГОСТ 18829-73</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя.</p> <p>Рабочая среда: масло. Температура от -40 до +80С.</p>
	<p>Д49.78.50</p> <p>Кольцо</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя.</p> <p>Рабочая среда: масло М14В2.</p> <p>Температура до +125С.</p>
	<p>Д49.78.50-1</p> <p>Кольцо</p>	<p>ГОСТ 18829-73</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя.</p> <p>Рабочая среда: масло. Температура от -40 до +80С.</p>
	<p>Д49.107.23</p> <p>К о л ь ц о уплотнительное</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя.</p> <p>Рабочая среда: масло М14В2.</p> <p>Температура от -30 до +100С.</p>

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>Д49.107.26 Колпак</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя. Рабочая среда: воздух, масло М14В2. Температура от -30 до +100С.</p>
	<p>Д100.01.031-А К о л ь ц о уплотнительное</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя. Рабочая среда: дизельное топливо, масло. Температура до +120С.</p>
	<p>Д217.00.03П К о л ь ц о уплотнительное</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя. Рабочая среда вода с эмульсионными присадками, масло М14В2 или М14Г2, воздух с примесью паров масла. Температура до +115С.</p>
	<p>Д218.00.01 Манжета</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения двигателя. Рабочая среда: масло М14ВЦ. Температура от -30 до +100С.</p>
	<p>Д218.00.02 Буфер</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для опоры откидной площадки. Рабочая среда: воздух, следы масла. Температура от -30 до +60С.</p>
	<p>Д218.00.03 Прокладка</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения смотровой крышки блока. Рабочая среда: дизельное масло. Температура от -30 до +80С.</p>

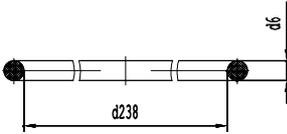
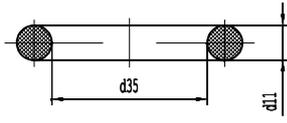
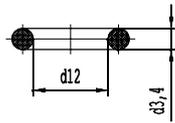
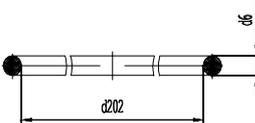
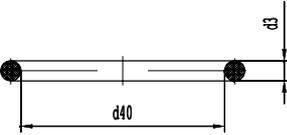
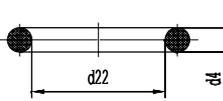
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	Д218.00.04 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения редуктора и корпуса воздухоотдувки. Рабочая среда: дизельное масло, воздух. Температура от -30 до +80С. Избыточное давление, МПа 0,2.
	Д218.00.05 Кольцо резиновое	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения фланцевого соединения масляного трубопровода. Рабочая среда: дизельное масло. Температура от -30 до +80С.
	Д218.00.06 Кольцо резиновое	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения крышки картера. Рабочая среда: дизельное масло. Температура от -30 до +70С. Нагрузка статическая, МПа 0,5.
	Д218.00.07 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения вала рукоятки включения предельного регулятора. Рабочая среда: воздух с дизельным маслом. Температура от -40 до +60С. Статическая нагрузка, МПа 0,1.
	Д218.00.08 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения между корпусом толкателя топливного насоса и блоком. Рабочая среда: дизельное масло, воздух. Температура от -30 до +70С. Статическая нагрузка, МПа 0,2.
	Д218.00.09 П р о к л а д к а уплотнительная	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения корпуса клапана смотровой крышки блока и тарелки. Рабочая среда: дизельное масло, воздух. Температура от -30 до +80С.

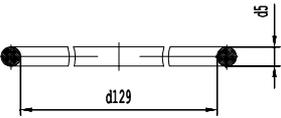
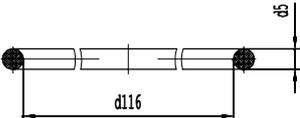
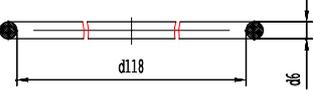
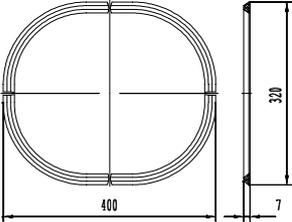
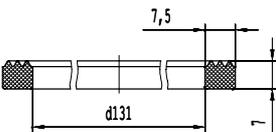
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	Д218.00.10 Прокладка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения смотровой крышки с блоком. Рабочая среда: дизельное масло, воздух. Температура от -30 до +80С.
	Д218.00.11 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения корпуса топливного насоса и толкателя. Рабочая среда: дизельное масло, воздух. Температура от -30 до +80С. Статическая нагрузка, МПа 0,2.
	Д218.00.12 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения между трубами воздухопровода и хомутом. Рабочая среда: масло. Температура до +100С.
	Д131.00.24 К о л ь ц о уплотнительное (верхнее)	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения между гильзой цилиндра и рубашкой. Рабочая среда: дизельное топливо, масло М14Б, М14В2, горячая вода. Температура до +180С.
	Д131.00.25 К о л ь ц о уплотнительное (нижнее)	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения между гильзой цилиндра и рубашкой. Рабочая среда: дизельное топливо, масло М14Б, М14В2, горячая вода. Температура до +180С.
	Д131.00.30 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения переходного патрубка с гильзой цилиндра в водяной системе, для уплотнения адаптеров форсунки и индикаторного крана. Рабочая среда: дизельное топливо, масло М14В(Ц), вода. Температура до +180С.

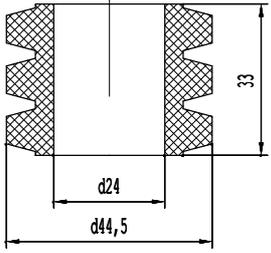
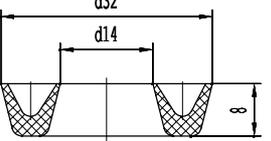
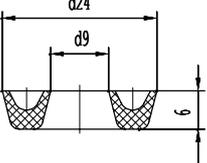
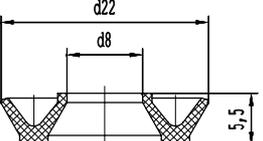
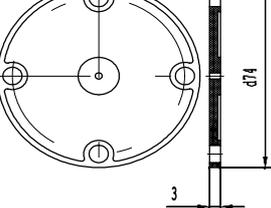
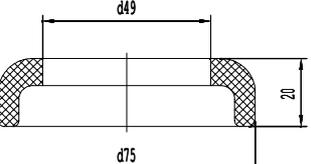
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	Д131.00.31 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения гильзы цилиндра с блоком. Рабочая среда: дизельное топливо, масло, вода. Температура до +180С.
	Д131.00.38 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения рубашки адаптера. Рабочая среда: пары дизельного топлива, масло М14В2, М14Б, вода. Температура до +180С.
	Д131.00.46 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения выхлопной коробки. Рабочая среда: пары дизельного топлива, масла. Температура +150...+180С
	Д131.00.47 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения соединения между гильзой и выхлопной коробкой. Рабочая среда: дизельное топливо, масло, вода. Температура до +130С.
	03Д-49-85-10 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: воздух, конденсат воды, топливо. Температура от -30 до +100С.
	5Д49.92.08 К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло. Температура до +120С.

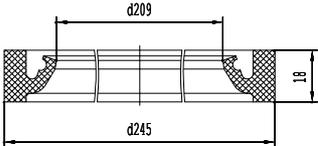
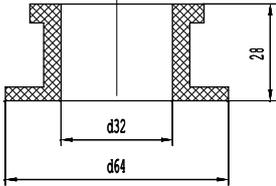
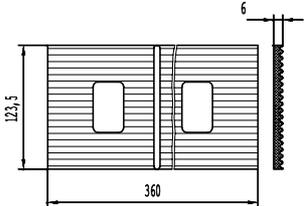
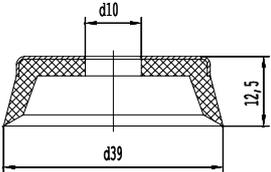
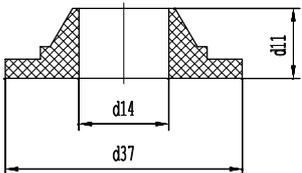
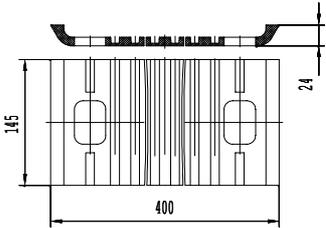
## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	5Д49.92.09  К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло. Температура до +120С.
	5ДР49.92.10  К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло, воздух. Температура от -30 до +125С.
	6Д49.35.49  К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: воздух, пары масла М14В2. Температура от -30 до +120С.
	6Д49.36.11  К о л ь ц о уплотнительное	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло М14В2, вода с нитрито-фосфатной присадкой. Температура до +125С.
	6Д49.173.03-1  Прокладка	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло, пары масла. Температура от +15 до +90С.
	6Д49.173.11  П р о к л а д к а уплотнительная	ТУ 2500-295-00152106-93	Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: масло, пары масла. Температура от +15 до +90С.

## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>1-5Д49.159.27-1 Втулка упругая</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения системы охлаждения дизеля. Рабочая среда: воздух, пары масла М14ВЦ. Температура до +60С.</p>
	<p>М5-68А Манжета поршня</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения поршня пятиотводной масленки. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>М5-69А Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения поршня пятиотводной масленки. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>М320-05-90 Манжета штока</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения кранов машиниста. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>С61.48.141.01 Диафрагма</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для сигнализатора автотормоза. Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -60 до +60С.</p>
	<p>С631.00.01 Шайба защитная</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для установки в шарнире серповидной подвески редуктора электропоездов для защиты подшипников ШС-40. Рабочая среда: масло. Температура от -50 до +100С.</p>

## Резинотехнические изделия для МПС

Эскиз детали	Название Номер	ГОСТ, ТУ	Краткая характеристика
	<p>T1167.07.02</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2500-295-00152106-93</p>	<p>Применение: для уплотнения тормозной системы.</p> <p>Рабочая среда: смазка. Температура от -50 до +100С.</p>
	<p>T258.00.01</p> <p>Втулка тормозного башмака</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для амортизации тормозного башмака.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>ТП 156</p> <p>Прокладка под подошву рельсов</p>	<p>ТУ 2500-376-00152106-94</p>	<p>Условия работы: воздух, вода.</p> <p>Температура от -30 до +60С</p>
	<p>ЦД-021СБ</p> <p>Манжета</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения тормозной системы.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>ЦД-237 СБ</p> <p>Уплотнение</p>	<p>ТУ 2539-170-00152106-97</p>	<p>Применение: для уплотнения тормозной системы.</p> <p>Рабочая среда: смазка ЖТ-72, ЖТ-79Л. Температура от -55 до +55С.</p>
	<p>ЦП-328</p> <p>Прокладка под подошву рельсов</p>	<p>ТУ 32ЦП815-95</p>	<p>Применение: в рельсовых скреплениях между металлической прокладкой и шпалой.</p> <p>Условия работы: воздух, вода. Температура от -30 до +60С.</p>