

ЗАО «Курскрезинотехника»



КАТАЛОГ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Содержание

Ленты конвейерные резинотканевые.....	3
Ленты конвейерные резинотросовые на основе латунированных и оцинкованных тросов по ТУ 38605166-91.....	6
Ленты резинотросовые для уравнивающих канатов ТУ 38 1051424-89.....	7
Трубы вентиляционные гибкие шахтные.....	7
Рукава напорные с нитяным усилением.....	8
Рукава напорные с текстильным каркасом.....	12
Рукава резиновые напорно-всасывающие.....	14
Рукава высокого давления с металлооплетками.....	15
Рукава высокого давления навивочной конструкции EN 856.....	16
Рукава высокого давления навивочной конструкции ГОСТ 25452-90.....	16
Ремни плоские приводные резинотканевые.....	17
Смеси резиновые невулканизованные товарные.....	18
Клеи резиновые невулканизованные товарные.....	19
Техническая пластина.....	20
Футеровочная пластина.....	21
Товары народного потребления.....	21
Изделия резиновые технические для подвижного состава железных дорог.....	22
Манжеты армированные для валов ГОСТ 8752-79.....	24
Трубки резиновые технические ГОСТ 5496-78, ТУ 2500-376-00149245-99.....	25
Шнуры резиновые круглого, прямоугольного и трапецидального сечения.....	26
Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств.....	27
Изделия для комплектации доильных установок и оборудования по первичной обработке молока.....	28
Детали резиновые для футеровок рудоразмельных мельниц.....	29
Детали к картофелеуборочным комбайнам.....	30
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84.....	30
Уплотнители шевронные резинотканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77.....	31
Гидрокостюмы.....	31
Уплотнители резиновые для стекол ТУ 2541-254-00149245-99.....	32
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ТУ38.1051725-86.....	32
Гуммированные валы и химаппаратура.....	33
Резинотехнические изделия различного назначения.....	34

Ленты конвейерные резиноканевые

№ п/п	Обозначение ленты	Вид ленты	Нормативно-техническая документация	Количество прокладок	Вид борта	Прочность при разрыве одной прокладки, Н/мм по основе	Назначение	Условия эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.2; 2.1; 2.2	Общего назначения	ГОСТ 20-85	от 2 до 8	НБ-РБ	100 200 300 400	Транспортирование руд, горных пород кусками до 500мм, бревен диам. до 900мм абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов	Тип 1.2-ленты с брекерной прокладкой. Ленты с РБ изготовл. шириной не менее 650 мм Температура окружающей среды от -45 до +60°С
			ГУ 2561-216-00149245	от 3 до 5	РБ	200 315 400 500		
2	2Л; 3Л; 4Л	Общего назначения	ГОСТ 20-85		НБ	100 200 300 400	Транспортирование малоабразивных и неабразивных материалов, сыпучих и пакетированных материалов, в т.ч. продуктов с/х	Температура окружающей среды от -45 до +60°С
3	1.2М; 2М	Морозостойкая	ГОСТ 20-85	от 2 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Транспортирование руд, горных пород кусками до 500мм, бревен диам. до 900мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов	Ленты с брекерной прокладкой. Ленты с РБ изготавливаются шириной не менее 650 мм. Температура окружающей среды от -60 до +60°С
			ГУ 2561-216-00149245	от 3 до 5	РБ	200 315 400 500		
4	2ЛМ	Морозостойкая	ГОСТ 20-85	от 2 до 6	НБ	100 200	Транспортирование малоабразивных и неабразивных материалов, сыпучих и пакетированных материалов, в т.ч. продуктов с/х	Температура окружающей среды от -60 до +60°С
5	1.2Ш; 2Ш	Трудно-воспламеняющаяся	ГОСТ 20-85	от 2 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Транспортирование руд, горных пород кусками до 500мм, бревен диам. до 900мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов	Температура окружающей среды от -25 до +60°С
6	1.2ШМ 2ШМ	Трудно-воспламеняющаяся морозостойкая	ГОСТ 20-85	от 2 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Транспортирование руд, горных пород кусками до 500мм, бревен диам. до 900мм абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов	Температура окружающей среды от -45 до +60°С
			ГУ 2561-216-00149245	от 3 до 5	РБ	200 315 400 500		

Ленты конвейерные резиноканевые

№ п/п	Обозначение ленты	Вид ленты	Нормативно-техническая документация	Количество прокладок	Вид борта	Прочность при разрыве одной прокладки, Н/мм по основе	Назначение	Условия эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	2Т1; 2Т2; 2Т3-С; 2Т3	Теплостойкая	ГОСТ 20-85	от 2 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Транспортирование материалов высокоабразивных, абразивных, мало- и неабразивных с темп. 2Т1 до 100°С; 2Т2 до 150°С 2Т3-С до 180°С; 2Т3 до 200°С	Ленты 2Т3 изготавливаются на основе тканей типаТЛК
8	1.2Ш; 1.2ШМ	Трудновоспламеняющаяся морозостойкая	ТУ 2561-216-00149-245-96	от 3 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Назначение то же, что и по ГОСТ 20-85	Тип 1.2-ленты с брекерной прокладкой. Ленты с РБ изготавл. шириной не менее 800мм. Температура окружающей среды -60 до 60°С
9	1.2; 2; 3;4	Общего назначения	ТУ 2561-216-00149-245-96	от 3 до 6	НБ-РБ	100 200 300 400	Назначение то же, что и по ГОСТ 20-85	Тип 1.2-ленты с брекерной прокладкой. Ленты с РБ изготавл. шириной не менее 800мм. Темп. окружающей среды от -45 до +60°С
10	1.2И; 2И 3И;4И	Износостойкая	ТУ 2561-216-00149-245-96	от 2 до 6	НБ-РБ	100 200 300 315 400 500	Предназначены для транспортирования абразивных материалов	Темп. окруж. воздуха от -45до+60°С
11	1.2М;2М; 2ИМ; 1.2ИМ	Морозостойкая Морозоизносостойкая	ТУ 2561-216-00149-245-96	от 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400	Предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -60 до +60°С	
12	2Э	Антистатическая	ТУ 2561-216-00149-245-96	от 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400	Используются в целях отвода статического электричества	Темп. окруж. воздуха от -45 до +60°С
13	КЩ	Кислото-щелочестойкая	ТУ 2561-216-00149-245-96	т 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400	Предназначены для транспортирования материалов, имеющих слабокислую или слабощелочную среду (до 20Е)	Температура окружающего воздуха от -45 до +60°С
14	МС	Маслостойкая	ТУ 2561-256-00149245-00	от 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400	Предназначена для транспортирования грузов, содержащие растительные и минеральные масла, смолы, смазки	Темп. окр. воздуха от -45 до +60°С

Ленты конвейерные резиноканевые

№ п/п	Обозначение ленты	Вид ленты	Нормативно-техническая документация	Количество прокладок	Вид борта	Прочность при разрыве одной прокладки, Н/мм по основе	Назначение	Условия эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	МСО	Маслостойкая	ТУ 2561-256-00149245-00	от 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400		Темп. окр. воздуха от -25 до +60°C
16	МСА	Маслоогнеантискатическая	ТУ 2561-256-00149245-00	от 2 до 5	НБ-РБ	100 200 300 400	Применяются для работы в условиях, требующих отвода статического электричества	Темп. окр. воздуха от -45 до +60°C
17	МСТ-1	Маслостойкая теплоустойчивая	ТУ 2561-256-00149245-00	от 2 до 5	НБ-РБ		Для транспортирования грузов с температурой до 100°C	От -25 до +60°C
18	МСТ-2						Для транспортирования грузов с температурой до 150°C	От -25 до +60°C
19	МСТМ						Для транспортирования грузов с температурой до 100°C	От -50 до +60°C
20	РЭ	Электропроводящая	ТУ 38.105667-80	от 3 до 8	РБ	65 (комбинированная ткань полуэфир + хлопок)	Предназначены для транспортирования грузов на промышленных установках, работающих во взрыво- и пожароопасных производствах в целях отвода зарядов статического электричества	Температурный интервал работоспособности лент от -25 до +60°C
21	П	Пищевая	ТУ 2561-238-00149245-98	от 1 до 4	НБ	100 200 300 400	Предназначены для транспортирования упакованных и неупакованных пищевых продуктов	Температурный интервал работоспособности лент от -25 до +70°C
22	2ШТС(ТГ)	Трудно-сгораемая	ТУ 2561-216-00149245-96	от 2 до 6	РБ	100 200 300 315 400 500	Применяются для транспортирования угля, породы, горной массы на ленточных конвейерах в подземных выработках при температуре окружающего воздуха от -25 до +60°C	Ленты нового поколения для обеспечения пожаробезопасности работ в шахтах
23	ПВР ШТС(ТГ)	Трудно-сгораемая на основе цельнотканого каркаса обработанного ПВХ-композицией	ТУ 2561-246-00149245-98	1	РБ	от 800 до 1250	Транспортирование угля, породы, антрацита кусками размером до 500 мм. Температура окружающего воздуха от -5 до +60°C	По требованию потребителей конвейерные ленты могут быть изготовлены с другой прочностью каркаса

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление лент длиной до 300м. На основе технических тканей прочностью до 630 Н/мм. По требованию потребителей могут быть изготовлены ленты с рифленной поверхностью различного назначения: пищевые, маслостойкие, общего назначения. По заказу потребителя возможна поставка комплекта стыковочных материалов для стыковки лент.

Ленты конвейерные резиновые на основе латунированных и оцинкованных тросов по ТУ 38605166-91

№ п/п	Условное обозначение ленты	Вид ленты	Расчетная прочность 1мм несущей ширины ленты, Н/мм	Диаметр троса, мм	Агрегатная прочность металло-троса Н(кгс), не менее	Шаг тросов в ленте, мм	Толщина ленты бестканевой конструкции (с тканевой прокладкой), мм с рабочей и нерабочей стороны ленты	Ширина ленты, мм	Расч. масса ленты, кг/м ²	Сопр. вырыву троса из резины, Н/мм	Длина, м
-------	----------------------------	-----------	--	-------------------	---	------------------------	---	------------------	--------------------------------------	------------------------------------	----------

Резиновые ленты в зависимости от условий эксплуатации изготавливаются следующих типов: бестканевой конструкции (РТЛ) и с одной (РТЛ) или двумя (2РТЛ) защитными тканевыми прокладками.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	РТЛ1000 РТЛТВ -1000 РТЛШТС(ТГ)-1000 РТЛМ-1000 РТЛТ1-1000 РТЛТВМ-1000	общего назначения трудновоспламеняющаяся трудногораемая морозостойкая теплостойкая трудновоспламеняющаяся морозостойкая	1000	4,2	15680 (1600)	14±2	18,0+1,0 -2,0 (19,0±2,0)	от 900 до 2000	23	70	от 120 до 300
2	РТЛ-1500 РТЛТВ -1500 РТЛШТС(ТГ)-1500 РТЛМ-1500 РТЛТ1-1500 РТЛТВМ-1500	общего назначения трудновоспламеняющаяся трудногораемая морозостойкая теплостойкая трудновоспламеняющаяся морозостойкая	1500	4,2	15680 (1600)	9±2	18,0+1,0 -2,0 (19,0±2,0)	от 800 до 1800	28	70	от 120 до 300
3	РТЛ -1500 РТЛТВ -1500 РТЛШТС(ТГ)-1500 РТЛМ-1500 РТЛТ1-1500 РТЛТВМ-1500	общего назначения трудновоспламеняющаяся трудногораемая морозостойкая теплостойкая трудновоспламеняющаяся морозостойкая	1500	6,0	25578 (2610)	15±2	20,0±2,0 (21,0±2,0)	от 1000 до 2250	32	80,0	от 120 до 280
4	РТЛ -2500 РТЛТВ-2500 РТЛШТС(ТГ)-2500 РТЛМ-2500 РТЛТ1-2500 РТЛТВМ-2500	общего назначения трудновоспламеняющаяся трудногораемая морозостойкая теплостойкая трудновоспламеняющаяся морозостойкая	2500	7,5	41160 (4200)	14±2	20,5+1,5 -2,0 (21,5±2,0)	от 1000 до 2000	37	105	от 120 до 280
5	РТЛ-3150 РТЛТВ-3150 РТЛМ-3150 РТЛШТС(ТГ)-3150 РТЛТ1-3150 РТЛТВМ-3150	общего назначения трудновоспламеняющаяся морозостойкая теплостойкая трудногораемая морозостойкая	3150	8,25	50960 (5200)	14±2	22,5±2,0 (24,0±2,0)	от 1000 до 2000	43	115	от 120 до 280
6	РТЛ-4000 РТЛТВ -4000 РТЛМ-4000 РТЛШТС(ТГ)-4000 РТЛТ1-4000 РТЛТВМ-4000	общего назначения трудновоспламеняющаяся морозостойкая теплостойкая трудногораемая морозостойкая	4000	10,6	75000 (7653)	17±1,5	30,0±2,0 (31,5±2,0)	(30,0 ±2,0) (31,5 ±2,0)	60	150	По со- гласова- нию с потреби- телем
7	РТЛ -5000 РТЛТВ-5000 РТЛМ-5000 РТЛШТС(ТГ)-5000 РТЛТ1-5000 РТЛТВМ-5000	общего назначения трудновоспламеняющаяся морозостойкая теплостойкая трудногораемая теплостойкая трудновоспламеняющаяся морозостойкая	5000	10,6	96000 (9796)	17±1,5	30,0±2,0 (31,5±2,0)	от 1600 до 2000	60	150	По со- гласова- нию с потреби- телем

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. При изготовлении лент используются оцинкованные или латунированные тросы - по заказу потребителя.
2. Резиновые ленты изготавливаются с обкладками как стандартной толщиной 7/7 мм, так и обкладками другой толщины в соответствии с заказом потребителей.
3. Расчетная масса 1 м ленты является справочной.
4. Расчетное расстояние от центра крайнего троса до борта ленты: 25 - 40 мм.
5. Кислородный индекс для РТЛШТС (ТГ) не менее 30%.
6. По требованию потребителей возможен выпуск лент другой прочности и поставка комплекта стыковочных материалов для стыковки лент.

Ленты резинокросовые для уравнивающих канатов ТУ 38 1051424-89

Предназначены для применения на грузовых подъемных установках вертикальных стволов шахт в качестве уравнивающих. По заказу потребителей возможно изготовление лент на основе оцинкованных или латунированных тросов

Условное обозначение ленты	Размеры ленты, мм				Расчётная масса 1м, кг		Кол-во несущих тросов, мм	Номинальный диаметр несущих тросов, мм	Шаг тросов, мм		Агрегатная прочность троса, Н, не менее	Разрывное усилие ленты (Рк), Н, (расчётное)
	ширина, мм		толщина, мм		на основе латунированного троса	на основе оцинкованного троса			номин.	пред. откл.		
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ЛРТОК 350x21x21	350	±20	21	±2	13,63	13,63	21	8,25	14	±2	50960	984550
ЛРТК 350x21x21	350	±20	21	±2	13,05	13,17	21	8,25	14	±2	50960	984550
ЛРТОК 400x20x24	400	±20	20	±2	14,91	15,04	24	8,25	14	±2	50960	1125200
ЛРТК 400x20x24	400	±20	20	±2	14,44	14,57	24	8,25	14	±2	50960	1125200
ЛРТОК 400x24x24	400	±20	24	±2	16,98	17,11	24	8,25	14	±2	50960	1125200
ЛРТК 400x24x24	400	±20	24	±2	16,28	16,41	24	8,25	14	±2	50960	1218970
ЛРТОК 400x20x26	400	±20	20	±2	15,15	15,29	26	8,25	14	±2	50960	1218970
ЛРТК 400x20x26	400	±20	20	±2	14,84	14,98	26	8,25	14	±2	50960	1218970
ЛРТОК 450x20x28	450	±20	20	±2	16,95	17,11	28	8,25	14	±2	50960	1312730
ЛРТК 450x20x28	450	±20	20	±2	16,43	16,59	28	8,25	14	±2	50960	1312730

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ: Ленты предназначены для применения на грузовых подъемных установках вертикальных стволов шахт в качестве уравнивающих.
Работоспособны при температуре окружающего воздуха:
- в обычном исполнении - от - 45 до + 60°С
- огнестойкие (трудновоспламеняющиеся) - от -25 до + 60°С

ПРИМЕЧАНИЕ: При согласовании с потребителем возможно изготовление лент на основе троса \varnothing 4,2 мм в морозостойком исполнении.

Трубы вентиляционные гибкие шахтные

Наименование	НТД	Внутренний диаметр, мм	Условия эксплуатации
1	2	3	4
Трубы вентиляционные шахтные	ТУ 38.1051974-90 ТУ 2567-234-00149245-97	400 500 600 800 1000	Предназначены для подачи воздуха в горные выработки, в которых температура не превышает 40°С, относительная влажность 100%. Трубы изготавливаются типа I и эксплуатируются в сухих и влажных выработках шахт опасных по метану, угольной и сульфидной пыли.

Рукава напорные с нитяным усилением

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики				НТД	Назначение	Применение
			Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м			
			внутр.	наружн.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов	I, II класс	6,3 9,0 12,0	13 18 22	0,63	до 100	ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые с нитяным каркасом. Применяются для подачи под давлением: I класс - ацетилена, городского газа, пропана, бутана; II класс - жидкого топлива; III класс - кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от минус 35 до 70°C, и в районах с холодным климатом при температуре от минус 55 до плюс 70°C.
		I, II класс	6,3 9,0 12,0	12,5 15,5 18,5	0,63	до 100	ТУ2554-282 00149245-2003		
		III класс	6,3 9,0 12,0	13,0 18,0 22,0	2,0	до 100 до 100 до 90 до 90	ГОСТ 9356-75		
			6,3 9,0 12,0 16,0	12,5 15,5 18,5 23	2,0	до 100 до 90 до 60	ТУ2554-282- 00149145-2003		
2	Рукава резиновые напорные с нитяным каркасом, длинномерные	тип Г	9,0 12,0	19 22	1,0 1,0	до 100 до 90	ТУ 38-105- 998-91	Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, газов и сыпучих материалов.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом в интервале температур от минус 35 до плюс 50°C.
		тип В	9,0 12,0	19 22	1,6 1,6	до 100 до 90			
3	Рукава резиновые напорные с нитяным навивочным каркасом, длинномерные, облегченные	тип В, Г, ВГ, Б	5,0	11	Б, В, 0,25; 0,4; 0,63; 1,0; 1,6; 2,0 Г,ВГ 0,25; 0,4; 0,63; 1,0	до 100	ТУ 38-605- 162-90	Рукава применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов и жидкостей.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающей среды от минус 35 до плюс 70°C.
			6,0	12		до 100			
			6,0	13		до 100			
			6,0	14		до 100			
			7,0	13		до 100			
			8,0	15		до 100			
			8,0	17		до 100			
			9,0	16		до 100			
			9,0	17		до 100			
			10,0	17		до 100			
			10,0	18,5		до 100			
			10,0	19		до 100			
			12,0	17		до 90			
			12,0	19		до 90			
			13,0	19		до 90			
			13,0	20		до 90			
			13,0	22,5		до 90			
			13,0	23		до 90			
			14,0	23		до 90			
			15,0	21		до 60			
			15,0	22		до 60			
			15,0	23		до 60			
			16,0	23		до 60			
			16,0	23,5		до 60			
			16,0	26		до 60			
			18,0	25		до 60			
			18,0	25,5		до 60			
			19,0	26		до 60			
		19,0	27	до 60					
		19,0	29	до 60					
		19,0	30	до 60					
		20,0	27,5	до 60					
		20,0	28	до 60					
20,0	30	до 60							
22,0	30	до 40							
25,0	32,5	до 40							
25,0	33	до 40							
25,0	34	до 40							
25,0	35	до 40							
	PO	14,0	23	1,6	до 90				

Рукава напорные с нитяным усилением

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики				НТД	Назначение	Применение
			Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м			
			внутр.	наружн.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Рукава напорные длинномерные водолазные	ВК	9,0 12,0	22,0 28,0	3,0	от 70 до 100	ТУ 6418-286-00149245-2004	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под рабочим давлением воздуха, кислорода и азота-гелио-кисл.смеси водолазу	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 55°С и воды от минус 2 до плюс 55°С
5	Рукава резиновые оплеточные для нефтяной промышленности		38 38 50 50 50	54 55 56 66 67 68	10.0 15.0 20.0 5.0 10.0 15.0	до 20 до 20 до 20 до 20 до 20 до 20	ТУ 38-105-557-83	Рукава для огнетушителей. Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воды, цементных и глинистых растворов с содержанием нефти до 20%.	Рукава работоспособны в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 45°С; холодного климата при температуре не ниже минус 55°С; тропического климата при температуре не выше плюс 50°С.
6	Рукава для полива		12 16 18 19 25		0.5 0.5 0.5 0.5 0.5	до 90 до 60 до 60 до 60 до 40	ТУ 2559-265-00149245-00	Рукава оплеточной конструкции с нитяным каркасом, предназначены для подачи воды (полива) под давлением 0.5 МПа.	Рукава работоспособны в районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от минус 35 до плюс 40°С.
7	Рукава резиновые с нитяным усилением для дуговых сталеплавильных печей		18 38 50 65 70 20 25	31 58 73 86 86 32 40	1.5 1.5 1.5 1.5 1.0 1.5 1.5	до 10 до 10 до 18 до 12 до 10 до 10 до 10	ТУ 38-105-428-77	Применяются для охлаждения токопроводов электропечей. Рукава предназначены для подачи воды к токопроводам при температуре окружающей среды от минус 10 до 40°С. Температура воды на выходе должна быть не более 65°С.	
8	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением для комбайнов		12	24	8.0	до 10	ТУ 38-105-372-83	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением керосина по ГОСТ 18499-73 при температуре от минус 45 до 70°С и масла АС-8 по ГОСТ 10541-78 при температуре от минус 45 до 100°С и предназначены для укомплектования зерноуборочных комбайнов.	Рукава работоспособны во всех климатических районах при температуре окружающего воздуха от минус 45 до плюс 50°С.
9	Рукава резиновые с нитяным усилением для перекачивания сжиженных углеводородных газов		10 12 16 20 25 32 38 50	21 25 30 32 39 48 58 65	2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5 2,5	до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 20 до 20	ТУ 38-605-180-92	Применяются для налива сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан, пектан,изобутан, изопентан) в вагоны-цистерны.	Рукава работоспособны при температуре окружающей среды от минус 45 до плюс 50°С.

Рукава напорные с нитяным усилением

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики				НТД	Назначение	Применение
			Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м			
			внутр.	наружн.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	Рукава резиновые для перекачивания авиатоплив и авиамасел на нефтяной основе	ОРТ ОРМ ОРБТ	25	34,5	0,6	10	ТУ 38-105-620-86	Применяются в качестве гибких трубопроводов на средствах заправки, транспортировки и перекачки.	Рукава работоспособны в любых климатических условиях в интервале температур окружающего воздуха и рабочих сред от минус 50 до плюс 60°С, а также при перекачивании масел, нагретых до плюс 90°С.
			32	43	0,6	10			
			38	49,5	0,4	9,10,15,20			
			50	61,5	0,4	9,10,15,20			
11	Рукава резиновые с нитяным усилением для промывки буровых скважин		25	39	6,17	до 10	ТУ 38-105-358-81	Предназначены для подачи промывочной жидкости (глинистого раствора или воды) от приводного насоса для промывки забоя в бурящуюся скважину.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре от минус 30 до 50°С плюс 50°С.
			32	48	6,17	до 10			
			38	58	6,17	до 20			
12	Рукава резиновые для комплекса машин по внесению безводного аммиака в почву		12	26	1,96	до 10	ТУ 2554-300-00149-245-2008	Рукава оплеточной конструкции, применяются в качестве гибких трубопроводов для заправки жидкого аммиака в емкости заправщиков, для соединения газовых полостей емкостей заправщика и агрегата при паровозвратном способе заправки и подачи жидкого аммиака от насоса к рабочим органам агрегата.	Работоспособны в интервале температур от минус 40 до плюс 50°С.
			16	30	1,96	до 10			
			20	34	1,96	до 10			
			25	41	1,96	до 10			
			32	49	1,96	до 20			
			38	55	1,96	до 20			
13	Рукава резиновые с нитяным усилением для строительно-отделочных работ		38	55	3,92	до 20	ТУ 38-105-981-80	Предназначены для укомплектования штукатурных агрегатов для перемешивания, транспортировки и нанесения штукатурных растворов на поверхность.	Работоспособны в интервале температур окружающего воздуха от минус 35 до плюс 50°С
			50	67	3,92	до 20			
14	Рукава напорные антистатические с медной стренгой для топливораздаточных колонок	РТК	16	25	1,0	9,75	ТУ 38-605-185-92	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи автомобильных бензинов и дизельных топлив.	Рукава работоспособны при температуре окружающей среды от минус 45 до плюс 50°С
			20	31	0,5	4,75			
			25	35	0,5	4,75			
			65	79	0,8	9,75			
15	Рукава резиновые напорные с нитяным усилением неармированные		6	13,5	3,0	до 4,4	ГОСТ 10362-76	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов и жидкостей.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом в интервале температур от минус 50 до плюс 90°С, в районах с холодным климатом при температуре от минус 60 до плюс 90°С.
			6	14,0	1,6	до 10			
			8	16,5	1,6	до 4,4			
			8	15,0	1,0	до 4,4			
			8	15,5	1,6	до 4,4			
			10	17,5	1,5	до 10			
			10	17,5	1,6	до 10			
			10	18,5	1,6	до 10			
			12	20	1,6	до 10			
			12	21,5	2,5	до 10			
			14	22	0,63	до 10			
			14	23	1,6	до 10			
			16	24	0,63	до 10			
			16	25	1,6	до 10			
			16	26	2,5	до 10			
			16	26	4,0	до 10			
			16	27,5	6,3	до 10			
			18	26	0,63	до 10			
18	27	1,6	до 10						
18	27	2,5	до 10						
18	27,5	4,0	до 10						
20	28,5	0,63	до 10						
20	29	1,6	до 10						
20	29,5	4,0	до 10						
22	32	1,5	до 10						

Рукава напорные с нитяным усилением

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики				НТД	Назначение	Применение
			Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м			
			внутр.	наружн.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			25	34	0,63	до 10			
			25	35	1,6	до 10			
			25	36	2,5	до 10			
			25	36	4,0	до 10			
			32	43	1,6	до 10			
			32	41,5	0,63	до 10			
			32	43,5	2,5	до 10			
			32	45,5	4,0	до 10			
			38	48,5	1,0	до 10			
			38	49	1,6	до 10			
			38	49	2,5	до 10			
			38	52	4,0	до 10			
			42	55	1,5	до 10			
			50	63	2,5	до 10			
			50	67	2,5 В	до 10			
			50	61,5	1,6	до 10			
			50	64	1,5	до 10			
			56	69	1,0	до 10			
			65	77,5	0,3	до 10			
			68	78	0,1	до 10			
70	82,5	0,3	до 10						
70	86	1,0	до 10						
76	87,5	0,3	до 10						
76	91	1,0	до 10						
90	104	0,3	до 10						
100	113	0,63	до 10						
100	113	1,0	до 10						
16	Рукава резиновые напорные для пескоструйных установок		25 32 38	45 50,5 58	0,8	до 10	ТУ 2554-242-00149245-99	Предназначен для подачи кварцевого песка пескоструйными аппаратами.	Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре от минус 30 до 50°C
17	Рукава резиновые пищевые	ЗП	10 12 16 18 20 25 32 38 38 50 65 76	18,5 20 25 27 29 35 43 48,5 49 61,5 77,5 87,5	1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 1,0 2,5 0,4 0,4 0,4	до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10 до 10	ТУ 2550-223-00149245-97	Применяются в качестве гибких трубопроводов для нагнетания питьевой воды, спирта, пива, вина, молока, слабокислых растворов органических и других веществ.	Рукава работоспособны при температуре от минус 35 до плюс 90°C

ПРИМЕЧАНИЕ: I класс - для подачи ацетилена, городского газа и бутана;
 II класс - для подачи жидкого топлива, бензина А-72, уайт-спирита, керосина или их смеси;
 III класс - для подачи кислорода.
 В зависимости от рабочей среды рукава делятся на типы:
 Г - воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы;
 В - вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей до 20% концентрации (кроме раствора азотной кислоты);
 ВГ - вода горячая; Б - бензин;
 ОРМ - рукава оплеточной конструкции для перекачивания масел
 ОРТ - рукава оплеточной конструкции для перекачивания топлив;
 ОРБТ - рукава оплеточной конструкции для перекачивания автомобильных бензинов, дизельного топлива, топлив для реактивных двигателей;
 ЗП - рукава пищевые напорные;

Рукава напорные с текстильным каркасом

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики			НТД	Назначение	Примечание			
			Диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина, м						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
4	Рукава напорные резиноканевые обмоточной конструкции	Ш(VIII)	25	38	0.63	до 17	ТУ 2550-271-00149245-2001	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, газов и сыпучих материалов в районах холодного, умеренного и тропического климата.			
			31.5	45	0.63	до 17					
			38	52	0.63	до 17					
			50	65	0.63	до 17					
			65	81	0.63	до 10					
			75	92	0.63	до 10					
			100	118	0.63	до 8					
			25	38	1.0	до 17					
			31.5	47	1.0	до 17					
			38	55	1.0	до 17					
			50	67	1.0	до 17					
			65	83	1.0	до 10					
			65	80	0,25	до 10					
			75	90	0,25	до 10					
			100	112	0,25	до 8					
		25	41	1,6	до 17						
		31,5	49	1,6	до 17						
		38	57	1,6	до 17						
		50	71	1,6	до 17						
		65	91	1,6	до 10						
		25	43	2,0	до 17						
		31.5	52	2,0	до 17						
		38	61	2,0	до 17						
		50	76	2,0	до17						
		65	95	2,0	до10						
				Б(I) В(II) ВГ(III) Г(IV) Ш(VII)	25					0.25	до 17
					31.5					0.63	до 17
					(32)					1,0	до 17
					38					1,6	до 17
					50					2,0	до 17
					65						до 10
					75						до 10
					100						до 8
		125				до 4					
		150			до 4						
		200			до 4						
		250			до 4						
		300			до 4						

ПРИМЕЧАНИЕ: Б(I) - рабочая среда: бензины, керосины, мин. масла на нефт. основе;
 В(II) - вода техническая (без присадок), растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты);
 ВГ (III) - горячая вода;
 Г (IV) - воздух, углекислый газ, азот и др. ин. газы;
 Ш (VIII) - абразивные материалы.

Рукава резиновые напорно-всасывающие

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики				НТД	Назначение	Примечание
			Внутр. диаметр,	Рабочее давление, МПа	Длина, м	Длина манжеты			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Рукава резинотканевые с металлической спиралью для карусельного вакуум-фильтра	КВФ	150	0.08 вакуум	2.65	150	ТУ 38.105985-81	Предназначены для укомплектования карусельного вакуум-фильтра и применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи и отсоса ортофосфорной кислоты и других неорганических кислот и эмульсионного раствора гипса.	Рукава работоспособны при температуре до 95°C и разрезании не более 0.08 МПа, на концах имеют мягкие манжеты длиной 150 мм.
2	Рукава резинотканевые с металлической спиралью для нефтепродуктов		50 65 75 100 100 100 125 150	1.0 0.5; 1.0 1.0 1.25 0.5 1.0 1.0	10 10 10 4; 8 4; 8 4; 8 4 4	200	ТУ 2552-299-00149245-2008	Предназначены для перекачки нефтепродуктов	Рукава работоспособны на открытом воздухе в интервале температур от минус 30 до плюс 50°C в районах с умеренным климатом и от минус 50 до плюс 50°C в районах с холодным климатом. На концах рукава имеют мягкие манжеты длиной 200мм.
3	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	класс Б, В, КЩ гр. I, II	65 75 100 125 150 200 250 300 325	0.3 0.5 1.0	10 10 8 4 4 4 4 4 4	100 100 100 150 150 200 200 200	ГОСТ 5398-76	Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе и газов.	Рукава с текстильным каркасом и металлической спиралью, имеют на концах мягкие манжеты. Рабочий вакуум - 0.08 МПа.
4	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные	класс Б, В, КЩ гр. II, кл. III гр. I, II	25 32 38 50 65 75 100 125 200 250 300	0.5;1.0 0.5;1.0 0.5;1.0 0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0 0.3;0.5;1.0	10 10 10 10 10 10 8 4 4 4 4	75 75 85 100	ТУ 2552-236-00149245-98	Применяются для нагнетания и всасывания абразивных материалов	
5	Рукава резиновые пищевые	класс IIП 2П	25 32 38 50 65 75 100 150	0.3;0.5;1.0	10 10 10 10 10 10 8.0 4.0	75 75 85 100 100 100 100 150	ТУ 2550-223-00149245-97	Применяются в качестве гибких трубопроводов для нагнетания и всасывания питьевой воды, спирта, вина, пива, молока, слабых кислотных растворов органических и других веществ.	Рукава работоспособны при температуре от минус 35 до 90°C.

ПРИМЕЧАНИЕ: В зависимости от рабочей среды рукава делятся на классы:

Б - керосин по нормативно-технической документации.

Бензины: авиационные Б 95/130, по ГОСТ 1012-72, автомобильные А-76,

АИ-93 по ГОСТ 2084-77. Топливо: дизельное А, З, Я

по ГОСТ 305-82: для реактивных двигателей ТС-1, ГОСТ 10227-86;

термостабильные для реактивных двигателей Т6 по ГОСТ 12308-89;

мазут флотский Ф-5 по ГОСТ 10585-75; масла на нефтяной основе.

В - вода техническая; **КЩ** - слабые растворы неорганических кислот

и щелочей концентрации до 20%; **IIП** - рукава пищевые всасывающие;

2П - рукава пищевые напорно-всасывающие.

Рукава высокого давления с металлооплетками

№ п/п	Наименование	Тип, класс	Технические характеристики					НТД	Назначение	Примечание
			Диаметр, мм			Рабочее давление, МПа	Длина, м			
			внутр.	наружн.	по наружн. металлооплетке					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные	Группа Z тип I	31.5	46.0	40.1	4.4	от 1м до 150 м	ГОСТ 6286-73	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. Рабочая среда: гидравлические жидкости, минеральные масла, растворимые масла, эмульсионные масла, водный раствор гликоля с температурой рабочей среды от минус 40 до 100°С, вода с температурой до 100°С.	Рукава работоспособны при температуре от минус 50 до 70°С. Рукава группы Z изготовлены из про-волоки с латунированной поверхностью и разрывным усилием не менее 20 кг
			38.0	52.6	46.0	3.5				
			50.0	65.7	59.0	2.6				
		Группа Z тип II	10.0	21.4	16.7	28.0				
			12.0	24.6	19.9	25.0				
			16.0	27.8	23.0	20.0				
			20.0	32.8	28.0	16.0				
			25.0	39.7	34.5	14.0				
			31.5	50.5	41.7	11.0				
			38.0	57.15	47.6	9.0				
50.0	68.85	60.6	8.0							
2	Рукава высокого давления с металлооплеткой	ISN	6,4	13,4	11,1	22,5	до 150	EN 853	Предназначены для использования в гидравлических системах строительного и промышленного оборудования.	
			7,9	15,0	12,7	21,5				
			9,5	17,4	15,1	18,0				
			12,7	20,6	18,3	16,0				
			15,9	23,7	21,4	13,0				
		IISN	6,4	15,0	12,7	40,0				до 150
			7,9	16,6	14,3	35,0				
			9,5	19,0	16,7	33,0				
			12,7	22,2	19,8	27,0				
			15,9	25,4	23,0	25,0				
	I SN	32	43,4	40,6	6,3	до 150				
		38	50,2	46,8	5,0					
		50	63,5	60,2	4,0					
	IISN	32	48,0	44,5	12,5	до 150				
		38	54,2	50,6	9,0					
		50	66,9	63,5	8,0					
	Рукава высокого давления с металлооплеткой	1SC	6,4	10,2	13,5	22,5	до 150	EN 857		
			7,9	11,5	14,5	21,5				
			9,5	13,6	16,9	18,0				
			12,7	17,0	20,4	16,0				
15,9			20,4	23,0	13,0					
2SC		6,4	11,15	14,2	40,0					
		7,9	12,7	16,0	35,0					
		9,5	15,0	18,3	33,0					

ПРИМЕЧАНИЕ: тип I - рукава с одной металлооплеткой; тип II - рукава с двумя металлооплетками;
ISN - рукава с одной металлооплеткой; IISN - рукава с двумя металлооплетками.

Рукава высокого давления навивочной конструкции

EN 856

Усл. диаметр мм	Внутренний диаметр, мм.		Диаметр над прокладкой, мм		Наружный диаметр, мм		Рабочее давление, BAR	Разрывное давление, BAR	Радиус изгиба, мм	Назначение
	номинал	допуст. откл.	номинал	допуст. откл.	номинал	допуст. откл.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4SP										Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. Рабочая среда: гидравлические жидкости в режиме температур от минус 40 до 100°C, водные растворы с температурой от минус 40 до 70°C. Рукава изготавливаются из проволоки с латунированной поверхностью и разрывным усилием не менее 20 кг.
6,0	6,6	±0,4	14,7	±0,6	17,0	±0,8	450	1800	150	
10,0	9,7	±0,4	17,5	±0,6	21,4	±0,8	445	1780	180	
12,0	12,9	±0,6	20,2	±0,8	24,9	±0,8	415	1660	230	
16,0	16,1	±0,6	23,8	±0,8	28,2	±0,8	350	1400	250	
19,0	19,2	±0,6	28,7	±0,8	32,2	±0,8	350	1400	300	
25,0	25,7	±0,7	35,5	±0,8	39,7	±0,8	280	1120	340	
31,0	32,2	±0,8	46,0	±1,0	50,8	±1,6	210	840	460	
4SH										
19	19,2	±0,6	28,4	±0,8	32,2	±1,2	420	1680	280	
25	25,7	±0,7	35,2	±0,8	38,7	±1,2	380	1520	340	
31	32,2	±0,8	41,9	±1,0	45,5	±1,6	325	1300	460	

Рукава высокого давления навивочной конструкции

ГОСТ 25452-90

Условный диаметр, мм.	Внутрен. диаметр, мм	Диаметр верхней навивки, мм	Наружный диаметр, мм.	Рабочее давление, (Pp) МПа		Разрывное давление, МПа	Минимальный радиус изгиба, мм	Назначение
				при 3-х кр. запасе	при 4-х кр. запасе			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	6,0±0,3	15,4±0,6	18,4±0,8	660	500	2000	105	Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. Рабочая среда: гидравлические жидкости и моторные масла на нефтяной основе в режиме температур от минус 40 до 25°C, водомасляные эмульсии с температурой от плюс 5 до 100°C и вода с температурой от плюс 5 до 93°C. Рукава работоспособны в условиях умеренного и тропического климата при температуре окружающего воздуха от минус 40 до 70°C, в условиях холодного климата от минус 50 до 70°C. допускается эксплуатировать в течение 48 час. в условиях холодного климата при температуре до минус 60°C.
8	8,0±0,5	16,6±0,7	19,6±0,8	400	350	1400	115	
8	8,0±0,5	17,4±0,7	20,4±0,8	560	425	1700	115	
10	10,0±0,3	19,4±0,7	22,4±0,8	510	380	1550	130	
12	12,0±0,5	21,4±0,7	24,4±0,8	460	350	1400	180	
12	12,0±0,5	20,6±0,7	23,6±0,8	400	300	1200	180	
16	16,0±0,5	25,4±0,7	28,4±0,8	400	300	1200	200	
16	16,0±0,5	25,9±0,7	28,9±0,8	500	375	1500	200	
20	20,0±0,5	29,4±0,7	32,4±0,8	330	250	1000	240	
20	20,0±0,5	29,9±0,7	32,9±0,8	430	320	1290	240	
25	25,0±0,5	35,3±0,7	39,3±0,8	280	210	840	300	
25	25,0±0,5	36,1±0,7	40,1±1,0	465	350	1400	300	
32	32,0±0,5	42,7±1,0	46,7±1,0	230	215	870	300	

Ремни плоские приводные резиноканевые

№ п/п	Наименование	НТД	Назначение	Технические характеристики	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7
1	Конечные, на основе ткани БКНЛ-65 или ТК-200-2	ГОСТ 23831-79	Предназначены для плоскоременных передач, транспортеров, рядковых жаток, водоподъемников, элеваторов в качестве тягового элемента.	Ширина, мм Длина, м Кол-во прокладок Номинальная прочность прокладки, Н/мм по основе/утку Работоспособны при температуре окружающего воздуха	50-1200 95-96 3-6 55/20 от минус 25 до 60°C	По требованию потребителей ремни изготавливаются с резиновыми обкладками или без обкладок
2	Конечные на основе ткани ТК-200-2 с обкладкой 2.0/2.0 мм	ГОСТ 23831-79	Для норий. Предназначены для транспортирования зерна, продуктов его переработки, комбикормов, комбикормового сырья.	Ширина, мм Длина, м Кол-во прокладок Номинальная прочность прокладки, Н/мм по основе/утку Работоспособны при температуре Удельное объемное сопротивление, Ом-м	150-1200 95-96 3-5 200/65 от минус 25 до 60°C 1·10 ³	
3	Бесконечные на основе ткани БКНЛ-65 без обкладки	ГОСТ 23831-79	Предназначены для плоскоременных передач, транспортеров рядковых жаток, элеваторов в качестве тягового элемента.	Ширина, мм Длина, м Кол-во прокладок Номинальная прочность прокладки, Н/мм по основе/утку Работоспособны в интервале температур	70-1200 2360-20000 3-6 55/20 от минус 25 до 60°C	
4	Бесконечные на основе ткани БКНЛ-65 с гладкой или рифленной обкладкой 2 мм, 5 мм	ТУ 2562-225-00149245-96	Для плоскоременных передач транспортеров.	Ширина, мм Длина, м Кол-во прокладок Номинальная прочность прокладки, Н/мм по основе/утку Работоспособны в интервале температур	225-1200 2360-20000 3-4 55/20 от минус 25 до 60°C	
5	Бесконечные на основе ткани ТК-200-2 с обкладкой 2 мм.	ТУ 38.1051983-90	Предназначены для эксплуатации в рулонных пресс-подборщиках	Ширина, мм Длина, м Толщина, мм Прочность прокладки по основе, Н/мм Кол-во прокладок Работоспособны в интервале температур	250±6 11000±165 6±1 200 2 от минус 25 до 60°C	Допускается применение ткани ТЛА-200

ПРИМЕЧАНИЕ: по согласованию с потребителем могут быть изготовлены ремни с другим количеством прокладок, другой ширины.
Допускается применение ткани ТЛА-200

Смеси резиновые невулканизованные товарные

№ п/п	Марка смеси	Назначение смеси, НД	Технические характеристики			
			Твердость, ед Шор А	Температурный интервал работоспособности °С	Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее
1	2	3	4	5	6	7
1	7-ИРП-1347	Резиновая смесь для изготовления различных уплотнительных и др. изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей концентрации до 20 % по объему (кроме уксусной и азотной кислот) ТУ 2512-215-00149245-96	47-65	-60 до 80	16,7 (167)	550
2	7-ИРП-1348		65-80	-50 до 70	12,3 (123)	300
3	2-6429-23		50-60	-36 до 130	4,4 (44)	350
4	АН-140		75-85	-30 до 100	14,0 (140)	150
5	2-1035, 2-1036 6190		45-60	-50 до 80	15,7 (157)	500
6	7В-14-11-18	Резиновая смесь для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в контакте с маслами и топливами ТУ 2512-215-00149245-96	70-85	-45 до 100	9,8 (98)	160
7	7-ИРП-1068-3с		70-85	-30 до 100	9,8 (98)	200
8	2Д405		75-85	-20 до 80	14,0 (140)	150
9	7-3825с-23		80-95	-20 до 100	9,8 (98)	120
10	7-3826с		60-75	-30 до 100	10,0 (100)	220
11	7-4161-34М		75-85	-40 до 100	15,0 (150)	350
12	ИРП-1314-1С		75-85	-20 до 150	19,6 (196)	100
13	51-1504к	Каландрованные резиновые смеси, применяемые для ремонта и стыковки конвейерных лент ТУ 2512-215-00149245-96		-45 до 60	9,8 (98)	450
14	ТСП-PCY		-25 до 60	10,0 (100)	450	
15	ТСТ-PC		-25 до 60	12,0 (120)	450	
16	ТСО-PC		-25 до 60			
17	2-832М		-45 до 60	17,6 (176)	400	
18	2-561		-45 до 60	11,0 (110)	350	
19	2-1370		-60 до 60			
20	2-921		-10 до 60			
21	2-974		-25 до 60			
22	2-6699		-25 до 60			
23	2-757		-25 до 60			
24	К-6252	Резиновая смесь повышенной износостойкости ТУ 2512-215-00149245-96	55-70	-40 до 70	19,6 (196)	500
25	51-3050	Пищевая резиновая смесь, предназначенная для изготовления деталей контактирующих с питьевой водой ТУ 2512-215-00149245-96	50-70	-30 до 70	3,9 (39)	380
26	ИРП-1365		46-58	-30 до 75	17,5(175)	500
27	2Д-51		не менее 45	-28 до 70	19,6(196)	500
28	2-931	Каландрованная резиновая смесь, предназначенная для стыковки пищевых конвейерных лент ТУ 2512-215-00149245-96	50-70	-25 до 60	7,0 (70)	500
29	2-932				9,8 (98)	300
30	ГХ-1976	Каландрованная резиновая смесь, предназначенная для гуммирования химаппаратуры ТУ 2512-215-00149245-96	60-75	2 до 70	7,8 (78)	350
31	ГХ-1627		80-100	2 до 70	факультатив	
32	ГХ-2566		35-55	2 до 70	2,9 (29)	500
33	ГХ-1626		80-100	2 до 70	факультатив	
34	2-961	Резиновая смесь электроизоляционная ТУ 2512-215-00149245-96		-60 до 65	7,0	
35	2э-1155Т	Резиновая смесь для проверки прочности связи металлороса с резиной ТУ 38 104258-77		-25 до 60	22,0 (220)	500
36	КР-360-3	Применяется для изготовления манжет и колец круглого сечения, работающих в угледобывающих машинах при давлении жидкости для манжет и колец (в неподвижных соединениях) до 61,7 МПа (630 кгс/кв.см) ТУ 38.105146-82	75-85	-15 до 70	12,3(125)	250

Клеи резиновые невулканизованные товарные

№ п/п	Наименование изделия, НД	Назначение	Технические характеристики		
			Вязкость клея при 20°C	Массовая доля сухого остатка, %, в пределах	Прочность связи между слоями
1	2	3	4	5	6
1	Клей резиновый 88 Н 88СА ТУ 38 605 194-94	Для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлами, а также для склеивания резин с резинами.	5-40	30±2	1,96(Н/мм)
2	Клей резиновый У-425-3 ТУ 38-105214-87	Для склеивания резиновых и резинотканевых изделий с последующей вулканизацией.		21±4	0,98 (кН/м)
3	Клей резиновый 2-933М ТУ 2513-232-00149245-97	Склеивание холодным способом вулканизованных резин на основе каучуков общего назначения и хлоропреновых каучуков для стыковки конвейерных лент и плоских приводных ремней.		20±3	1,4 (кН/м)
4	Клей резиновый 2572 ТУ 38-105758-79	Для склеивания невулканизованных эбонитов (на основе каучуков общего назначения) с металлами в процессе вулканизации.		12,5±0,5 22,0±2,0	
5	Клей резиновый К-4010 ТУ 38-105517-86	Для склеивания вулканизованных резин , текстиля, картона с неокрашенными металлами и для герметизации проемов автомашин.		50±5	7,85 (Н/см)
6	Клей резиновый К-4508 ТУ 2513-049-00149334-2007	Склеивание текстильных материалов и резинотканевых изделий с последующей вулканизацией.	5-10	15±4	6,0 (Н/см)
7	Паста ТСП РС ТУ 2513-274-00149245-2005	Починка и стыковка лент резинотканевых трудногораемых			
8	Паста ТСТ РС ТУ 2513-274-00149245-2005	Починка и стыковка лент резинотканевых трудногораемых			

Техническая пластина

№ п/п	Марка	Технические характеристики		Назначение	Рабочая среда
		Твердость	Толщина, мм		
1	2	3	4	5	6
1	ТМКЩ тепломорозо кислотощелоче стойкая тип I (резиновая) тип II (резинотканевая)	Повышенная Средняя Мягкая	рулонная 1 - 10 формовая 8 - 40	Предназначена для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных соединений	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи с концентрацией не более 20% при давлении от 0.05 до 10.0 МПа. Температура от -40 до +80°C
2	МБС маслобензостойкая тип I (резиновая) тип II (резинотканевая)	Повышенная Средняя Мягкая			Воздух помещений, емкостей, сосудов, инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0.05 до 10.0 МПа; азот. Температура от -30 до +80°C
3	АМС Атмосферомасло стойкая	Повышенная Средняя Мягкая			Воздух атмосферный помещений, емкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе при давлении от 0,05 до 10,0 МПа

Пластина ТМКЩ, МБС, АМС (1 и 11 классы) изготавливается по ГОСТ 7338-90

4	Электропроводящая ТУ 38.2543-301-00149245-2007	Ширина 1100-1200 Длина до 10000	3.5+0.5	Предназначена для отвода зарядов статического электричества	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0.05 до 0.4 МПа
5	Пластина пищевая ГОСТ 17133-83	Ширина 1100-1200 Длина до 10000 700x700	1-10 8-40	Предназначена для изготовления резинотехнических изделий, контактирующих с пищевыми продуктами	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба, температура работоспособности от минус 30 до 70°C Вода, соки, овощи, фрукты, алкогольные напитки, температура работоспособности от -30 до 100°C
6	Пластина пористая ТУ 2535-230-00149245-97	500x500	8,10,14	Предназначена для изготовления уплотнителей и прокладок	Вода, воздух, температура от 30 до 60°C
7	Пластина рикошетопоглощающая ТУ 2534-239-00149245-97	700x700	10,20,30, 40	Предназначена для покрытия стен и полов в стрелковых сооружениях	Температура от - 30 до +60°C
8	Автоковры ТУ 38.005272-76	Ширина 1100-1200 Длина до 10000	3-4, 6	Предназначены для покрытия пола автомобилей и автобусов.	Изготавливаются трех типов: для работы в условиях умеренного (тип I) и тропического климата (тип II) при температуре от - 45 до +70 °С; крайнего севера (тип III) при температуре от - 60 до + 60 °С
9	Диэлектрические ковры ГОСТ 4997-75	Ширина 1100-1200 Длина до 10000 750x750 (вес 1шт 4,2кг) 600x600 (вес 1шт 3,2кг)	6±1	Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000В и в открытых электроустановках в сухую погоду	Изготавливаются двух групп: 1- для работы при температуре от - 15 до+40 °С 2 - маслобензостойкие, температура от - 50 до + 80 °С
10	Пластина пористая из резиновой смеси 51-1415-4 ТУ38.105342-87	500x500 ± 50	4, 8, 10, 12, 14 мм	Предназначена для работы в морской воде при температуре от - 4 до +35 °С	

Футеровочная пластина

Наименование	Вид пластины	Ширина, мм	Толщина, мм	Вид поверхности	ТУ	Назначение
1	2	3	4	5	6	7
Пластины резиновые для футеровки барабанов ленточных конвейеров	Трудногораемые ШТС(ТГ)	от 800 до 1400	от 6 до 12	Гладкая или с ромбовидным профилем	ТУ 2540-253-00149245-2004	Для эксплуатации в подземных гаражных выработках, в т. ч. в угольных шахтах, опасных по газу и пыли, надшахтных зданиях угольных шахт, закрытых помещениях фабрик по обогащению угля
	Трудноспламеняющаяся ТВ	от 800 до 1400	от 6 до 12	Гладкая или с ромбовидным профилем	ТУ 2540-253-00149245-2004	В рудниках, на открытых горных работах рудной, нерудной, угольной отраслей промышленности, а так же на других производственных объектах
	Пластины в общепромышленном исполнении ОП	от 800 до 1400	от 6 до 12	Гладкая или с ромбовидным профилем	ТУ 2540-253-00149245-2004	В открытых карьерах рудников, коксохимических и других отраслях промышленности
Пластины резиновые для футерования барабанных окомкователей	Пластины в общепромышленном исполнении ОП	600, 1220	от 6,5 до 7,5	Гладкая	ТУ 2549-289-00149245-2005	Для футерования клеями холодного отверждения металлической поверхности внутренней обечайки барабана окомкователя с целью защиты её от налипания гидроабразивной пульпы железной руды, износа, коррозии, и получения окатышей с гранулометрическим составом от 0 до 5 мм - не более 12%, от 5 до 20 мм - не менее 85%

Товары народного потребления

№ п/п	Наименование	Единица измерения	НТД	Упаковка
1	2	3	4	5
1	Коврик резиновый бытовой 520x450x5	шт	ТО 38.2-60-94	Поддон-150 шт
2	Брызговик для автомобилей 540x300x8 660x350x8	шт	ТУ 2500-376-00149245-99	х/б мешок – 80 шт
3	Коврик игольчатый бытовой	шт	ТО 38.2-60-94	Поддон- 250 шт
4	Шланг резиновый поливочный, диаметр 16,18,20	кг	ТУ 38 605163-91	Бухты 7-15 кг, вагон 2,5 т
5	Коврики резиновые для легковых автомобилей	шт	ТУ 38 605189-93	Ящик-100 шт
6	Лента изоляционная	рулон	ТУ 38 605205-95	х/б мешок- 60 рулонов
7	Шифер резинотканевый 690x810 690x800	лист	ТУ 38 1051492-82	Пакет-250 шт
8	Плиты для животноводства 1080x1650x18	кг	ТУ 38 605138-88	Поддон - не более 50 шт (допускается без упаковки)
9	Плитка тротуарная резиновая	м ²	ТУ 2500-376-00149245-99	По требованию потребителя

Изделия резиновые технические для подвижного состава железных дорог

Каталожный номер изделия	Единица изм.	Наименование изделия	НТД	Каталожный номер изделия	Единица изм.	Наименование изделия	НТД
1	2	3	4	1	2	3	4
0210.04.021-1	шт	Кольцо для дизеля 64Н 2/2.	ТУ 38.00 5204- 84	90.20.00.900 арм.	шт	Сайлентблок экипажной части вагонов железных дорог	ТУ 2500-295-00152106-93
0210.04.037-1	шт	Кольцо для дизеля 64Н 2/2.		90.23.00.100 арм.	шт		
0210.05.027-2	шт	Кольцо для дизеля 64Н 2/2.	90.41.24.000-01 арм.	90.41.24.000-01 арм.	шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
0210.18.002-1	шт	Кольцо для дизеля 64Н 2/2.			шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
Д131.00.30	шт	Кольца уплотнительные для уплотнения адаптеров форсунки и индикаторного крана		90.57.00400-01 (МЕГИ)	шт	Амортизатор буксового узла путевых машин	
Д217.0.01	шт	Кольца уплотнительные для дизеля 11Д45, устанавливаются в нагнетателе между колесом и корпусом.			шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
Д217.00.02	шт	Кольца уплотнительные для дизеля 1Д45 устанавливаются между крышкой цилиндра и штангой толкателя			шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
Д217.00.03	шт	Кольца уплотнительные устанавливаются между втулкой цилиндра и блоком			шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
Д217.00.04	шт	Кольца уплотнительные устанавливаются между корпусом и колпаком форсунки			шт	Амортизатор для экипажной части вагонов	
Д217.00.05	шт	Кольца уплотнительные устанавливаются между втулкой цилиндра и блоком	91.34.01.009	шт	Амортизатор для экипажной части вагонов		
1023.0661.007	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.37.00.300 арм.	шт	Амортизатор реактивной тяги редуктора экипажной части кузова вагонов		
1023.0661.007-01	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.81.15.000 арм.	шт	Амортизатор для экипажной части вагонов		
1023.0661.007-02	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.81.15.000-02 арм.	шт			
1023.0661.007-04	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.81.16.000 арм.	шт			
1023.0661.007-07	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.82.02.000 арм.	шт			
1023.48.15.006	шт	Грязесъемник для путевых машин	91.82.03.000 арм.	шт	Амортизатор реактивной тяги редуктора экипажной части кузова вагонов		
90.11.00.110 арм.	шт	Амортизатор реактивной тяги редуктора экипажной части кузова вагонов	ТУ 2500- 295- 001521 06-93	94.31.09.023	шт	Манжета для уплотнения подвижных соединений путевых машин	
16.35.40.080 арм	шт	Амортизатор торцевой для экипажной части тепловозов		94.33.01.003	шт	Грязесъемник для путевых машин	
16.35.50.110 арм	шт	Амортизатор экипажной и наружной части тепловозов		94.34.01.304	шт	Грязесъемник для путевых машин	
2ТЭ.25.035.040015СБ	шт	Элемент упругий для экипажной части тепловозов		94.35.00.005	шт	Звездочка для экипажной части вагона	

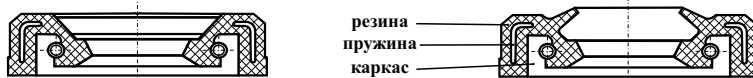
Изделия резиновые технические для подвижного состава железных дорог

Каталожный номер изделия	Единица изм.	Наименование изделия	НТД	Каталожный номер изделия	Единица изм.	Наименование изделия	НТД
1	2	3	4	1	2	3	4
3 РД 03	шт	Уплотнительная прокладка для крышки тормозных пневматических систем подвижного состава	ТУ 2539-170-0015 2106-97	95.34.04.008	шт	Грязесъемник для путевых машин	ТУ 2500-295-00152106-93
4.01.01.040-02 арм.	шт	Амортизатор для внутреннего оборудования тепловозов		ТН-234 (8ТН280029)	шт	Амортизатор для экипажной части электровозов	
40-811 Н	шт	Кольца уплотнительные для цистерн	ТУ 2500-295-0015 2106-93	ТЭМ 2П.01.01.128	шт	Втулка для внутреннего оборудования тепловозов	
40-812 Н	шт	Кольца уплотнительные для цистерн		ТЭМ 3.35.30.020 СБ.	шт	Амортизатор для экипажной части тепловозов	
40-813 Н	шт	Кольца уплотнительные для цистерн		ТЭМ 3.35.40.018 СБ	шт	Амортизатор торцевой для экипажной части тепловозов	
5.35.29.010 СБ	шт	Амортизатор для внутреннего оборудования тепловозов		ТЭМ 3.35.40.020 СБ	шт	Элемент упругий для экипажной части тепловозов	
5ТС.855.02 (ТН-232) арм	шт	Шайба для экипажной и наружной части тепловозов		ТЭМ 18.35.50.015СБ	шт	Элемент резинометаллический для экипажной части тепловозов	
5ТС.855.004 арм.	шт	Шайба для экипажной и наружной части тепловозов		ТЭМ 2.35.30.020СБ	шт	Шайба упругая для экипажной части тепловозов	
6.01.01.040 арм.	шт	Амортизатор для внутреннего оборудования тепловозов		ТЭМ 21.35.15.111	шт	Амортизатор для экипажной части тепловозов	
8ТН.370.145	шт	Шайба для экипажной и наружной частей электровозов		ТЭМ 21.35.15.114	шт	Амортизатор для экипажной части тепловозов	
86.40.20.003	шт	Манжета		ТЭМ 21.35.15.116	шт	Амортизатор для экипажной части тепловозов	
Э11-75-00-01(8ТН280006)	шт	Амортизатор центральной опоры кузова электровозов		ТЭМ 3.35.40.117 ТЭМ 3.35.40.122	шт шт		
ТЭМ 21.35.30.011 СБ		Шайба упругая для экипажной части тепловозов					
ТЭМ 21.01.01.101		Прокладка для внутреннего оборудования тепловозов					

Манжеты армированные для валов ГОСТ 8752-79

Армированные манжеты предназначены для уплотнения валов.

Работают в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05МПа (0,5 кгс/см²), скорости до 20м/с и температуре от минус 60 до плюс 170°С в зависимости от группы резины.



Обозначение Ø вн х Ø х нар х высота	Каталожный номер, обозначение по ГОСТ 8752-79	Наименование	Примечание
1	2	3	4
16x30	1.2-16x30-4	сальник насоса гидроусилителя руля	ГАЗЕЛЬ
19,5x35x10	63А-4207115	сальник штока переключения коробки отбора мощности	ГАЗ
20x32x7	3302-3401023Б3	сальник механизма рулевого управления	ГАЗ
24x46x11,4	309777-П	сальник валика насоса гидроусилителя руля	ЗИЛ
24x46x13,5	120-3509078 В1	сальник передней крышки компрессора	ЗИЛ (150)
28,5x46,5x10	20-2401034Б	ступица заднего колеса	ГАЗ
30x52x10	66-02-4207090	сальник коробки отбора мощности	ГАЗ
32x44x10	20-3401023Б	сальник сошки рулевого управления	ГАЗ
32x50x10	3741-2304071	сальник полуоси переднего моста	УАЗ
35x48x7	31029-1701044	сальник удлинителя коробки передач	ГАЗ
38x56x10	24-1701210-07	сальник удлинителя КПП	ГАЗ
38x56x10	24-1701210-07	сальник удлинителя коробки передач вторичного вала	ГАЗ
40x56x7	3151-1701045	сальник коробки передач (пятиступенчатой)	УАЗ
42x68x10x15	20-1701210	сальник задней крышки коробки передач	ГАЗ, УАЗ
42x68x10x15,5	210-1701210А	сальник задней крышки коробки передач	КРАЗ
42x75x10	2410-2402052	сальник ведущей шестерни заднего моста	ГАЗ, УАЗ
44,5x80x10	51-2401034А3	сальник полуоси заднего моста	ГАЗ
48x72,5x10	20-3103038Б	сальник ступицы переднего колеса	ГАЗ
50x80x10	3302-3103038	сальник ступицы переднего колеса	ГАЗ
51x76x10	51-1701210А	сальник вторичного вала КПП	ГАЗ
51x76x10	6601-1802175	сальник вторичного вала КПП	ГАЗ
52x72x10	3110-2401061 (1.2-52x72-2)	сальник картера заднего моста	ГАЗ
55x82x10x15,6	51-2402052Б4	сальник редуктора заднего моста	ГАЗ
58x84x12x17	307606П	сальник редуктора заднего моста	ЗИЛ, БАЗ
58x84x13	309823П, 309825П	сальник редуктора заднего моста	ЗИЛ, БАЗ
59x85x11	3741-3103038	сальник ступицы переднего колеса	УАЗ
60x85x10	69-3103038	сальник ступицы переднего колеса	ГАЗ
62x80x12 (61x1x80x12)	210-2401036А1	сальник полуоси заднего моста	КРАЗ
62x90x12x17	307674П	манжета редуктора	ЗИЛ, БАЗ
64x90x11	3151-3103038	сальник ступицы переднего колеса	УАЗ
65x90x11	309819П, 309821П	сальник ступицы переднего колеса	ЗИЛ, БАЗ
65x90	3302-3104038 (2.2-65x90-1)	сальник ступицы заднего колеса	ГАЗ

Манжеты армированные для валов ГОСТ 8752-79

Обозначение Ø вн x Ø x нар x высота	Каталожный номер, обозначение по ГОСТ 8752-79	Наименование	Примечание
1	2	3	4
75x102x12/15	210-2402052A	сальник крышки подшипника привода заднего, переднего, среднего мостов, раздаточной коробки	КРАЗ
95x130x12x17,5	51-3104038B2	сальник ступицы заднего колеса	ГАЗ
18x27,6x4,7	966-2403121	сальник крестовины кардана	ЗАЗ
114x145x15	210-3104038A	сальник ступицы заднего колеса	КРАЗ
130x160x14x17	500-3104038	сальник ступицы заднего колеса	КРАЗ

Трубки резиновые технические ГОСТ 5496-78, ТУ 2500-376-00149245-99

Предназначены для подачи жидкостей, воздуха и газов без избыточного давления (1 группа)
с давлением не более 0,05МПа (2 группа)

Обозначение типов	Наименование типа	Степень твердости	Область применения
-------------------	-------------------	-------------------	--------------------

ГОСТ 5467-79

1	2	3	4
1	Кислотощелочестойкий	Средняя (С)	Для работы в растворах кислот и щелочей концентрацией до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот) в интервале температур от минус 30 до плюс 50°С, а также в среде воздуха, инертного газа и воды
4	Маслобензостойкий	Мягкая (М) Средняя (С) Повышенной (П) твердости	Для работы в среде масла или бензина в интервале температур от минус 30 до плюс 50°С
5	Унифицированный	Средняя (С)	То же, что для типов 1, 4, а также дизельные масла и дизельные топлива
6	Для пищевой промышленности	Средняя (С)	Для работы в соприкосновении с пищевыми продуктами в интервале температур от минус 30 до плюс 50°С

Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг	Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг	Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг	Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг	Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг	Размеры, мм	Вес 1 п.м., кг
2,0x1,3	0,020	12,0x2,0	0,110	12,0x3,0	0,180	14,0x4,0	0,290	16,0x5,0	0,430	28,0x6,0	0,830
3,0x1,3	0,020	14,0x2,0	0,130	14,0x3,0	0,210	16,0x4,0	0,320	18,0x5,0	0,470	32,0x6,0	0,930
4,5x1,3	0,030	16,0x2,0	0,150	16,0x3,0	0,230	18,0x4,0	0,360	20,0x5,0	0,510	36,0x6,0	1,020
5,0x1,3	0,030	18,0x3,0	0,160	18,0x3,0	0,260	20,0x4,0	0,390	20,0x5,0	0,550	40,0x6,0	1,120
6,3x1,3	0,040	20,0x2,0	0,180	20,0x3,0	0,280	20,0x4,0	0,420	25,0x5,0	0,610	20,0x8,0	0,910
10,0x1,3	0,060	22,0x2,0	0,190	22,0x3,0	0,300	25,0x4,0	0,470	28,0x5,0	0,670	22,0x8,0	0,970
3,0x2,0	0,040	25,0x2,0	0,220	25,0x3,0	0,340	28,0x4,0	0,520	28,0x5,1	0,750	25,0x8,0	1,070
4,5x2,0	0,050	4,5x3,0	0,090	28,0x3,0	0,380	28,0x4,1	0,580	28,0x5,2	0,830	28,0x8,0	1,170
5,0x2,0	0,060	5,0x3,0	0,100	32,0x3,0	0,430	28,0x4,2	0,650	28,0x5,3	0,910	32,0x8,0	1,300
6,3x2,0	0,070	6,3x3,0	0,110	36,0x3,0	0,480	28,0x4,3	0,710	28,0x5,4	0,630	36,0x8,0	1,430
8,0x2,0	0,080	8,0x3,0	0,130	40,0x3,0	0,520	28,0x4,4	0,350	28,0x5,5	0,680	40,0x8,0	1,560
10,0x2,0	0,090	10,0x3,0	0,160	12,0x4,0	0,260	28,0x4,5	0,390	28,0x5,6	0,760		

Пример условного обозначения при заказе: кислотощелочестойкой трубки малой твердости, внутренним диаметром 6,3 мм и толщиной стенки 3,0 мм для работы без давления - Трубка 1-1М 6,3x3,0 ГОСТ 5496-78

Шнуры резиновые круглого, прямоугольного и трапецидального сечения

Предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды

Группа 1: до 0,5МПа от 0,5МПа до 1,0МПа

Группа 2: от 0,5МПа до 1,0МПа

Обозначение типов	Наименование типа	Степень твердости	Область применения
-------------------	-------------------	-------------------	--------------------

1	2	3	4
---	---	---	---

ГОСТ 6467-79

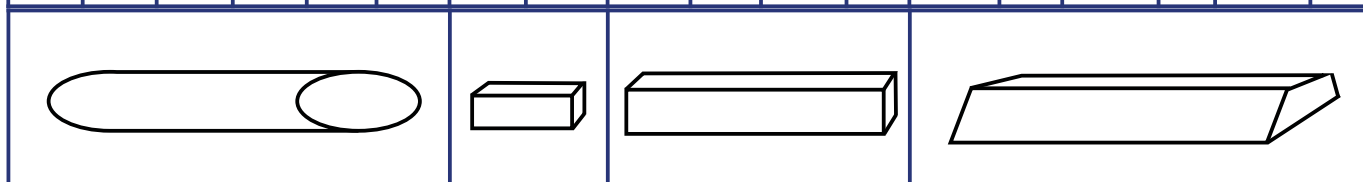
1	Кислотощелочестойкий	Средняя (С) Мягкая (М)	Для работы в растворах кислот и щелочей концентрацией до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот) в интервале температур от минус 30 до плюс 50°C, а также в среде воздуха, инертного газа и воды
2	Теплостойкий	Средняя (С) Повышенная (П)	Для работы в среде воздуха в интервале температур от минус 30 до плюс 90°C и в среде водяного пара до плюс 140°C
3	Маслобензостойкий	Мягкая (М) Средняя (С) Повышенная (П)	Для работы в среде масла или бензина в интервале температур от минус 30 до плюс 50°C
4	Унифицированные	Средняя (С)	Среды, указанные для типов 1, 3, 4, а так же для районов с тропическим климатом в изделиях групп I, III, категорий 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15152-69. Дизельные масла и дизельные топлива
5	Для пищевой промышленности	Средняя (С)	Для работы в соприкосновении с пищевыми продуктами в интервале температур от минус 30 до плюс 50°C

Пример условного обозначения шнура группы 1, типа 1, средней твердости, круглого сечения диаметром 12мм: Шнур 1-1С Ø12 ГОСТ 6467-79.

Шнуры круглого сечения ГОСТ 6467-79, ТУ 2500-376-00149245-99						Шнуры квадратного сечения ГОСТ 6467-79		Шнуры прямоугольного сечения ГОСТ 6467-79				Шнуры трапецидального сечения ТУ 2500-376-00149245-99					
Диаметр, (мм)	Масса 1 п.м. (кг)	Диаметр, (мм)	Масса 1 п.м. (кг)	Диаметр, (мм)	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)	Размеры	Масса 1 п.м. (кг)

1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Ø3	0,012	Ø11	0,13	Ø28	0,84	8x8	0,082	16x14	0,200	35x20	0,893	10x8x10	0,115	20x15x20	0,445	30x25x30	1,052
Ø4	0,017	Ø12	0,144	Ø30	0,901	10x10	0,128	18x12	0,275	35x30	1,339	12x10x12	0,165	22x16x16	0,388	32x25x22	0,799
Ø5	0,290	Ø14	0,200	Ø32	0,960	12x12	0,184	20x15	0,383	40x10	0,51	14x10x12	0,184	22x18x20	0,51	35x25x25	0,956
Ø6	0,036	Ø15	0,226	Ø36	1,080	15x15	0,287	22x15	0,421	40x20	1,02	14x12x15	0,249	24x18x16	0,428	35x28x30	1,205
Ø7	0,560	Ø16	0,300	Ø40	1,200	18x18	0,413	25x20	0,638	45x15	0,861	16x12x12	0,214	26x20x18	0,528	38x27x30	1,243
Ø8	0,064	Ø18	0,360	Ø45	1,350	20x20	0,54	30x15	0,574	50x20	1,275	16x14x14	0,268	26x20x25	0,733	40x28x30	1,301
Ø9	0,090	Ø20	0,400	Ø50	2,000	25x25	0,797	30x20	0,765	60x20	1,53	18x12x14	0,268	28x22x20	0,638	40x35x35	1,674
						40x40	2,04										

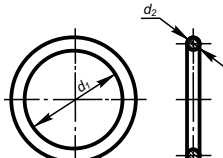


Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств

Предназначены для уплотнения подвижных и неподвижных соединений в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах при температуре от минус 60°C до плюс 200°C в зависимости от группы резин при давлении, указанном в таблице:

Давление	Тип соединения	Рабочая Среда
до 50МПа (500 атм.)	неподвижные	Минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода. Сжатый воздух
до 32МПа (320 атм.)	подвижные	
до 40МПа (400 атм.)	неподвижные	
до 10МПа (100 атм.)	подвижные	

Температура работы колец в зависимости от групп резин:			Пример условного обозначения при заказе:
Группы резин:	Температура, 0°С		
	Нижний предел	Верхний предел	

2	-50	130	 <p>008-011-19-2-2 ГОСТ 9833-74 008-диаметр штока 8мм (на рис. - d₁) 011-диаметр цилиндра 11мм 19- сечение кольца 1,9мм (на рис. - d₂) 2-группа точности 2-группа резин (см. таблицу слева)</p>
3	-60	150	
5	-20	200	
6			

Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия
008-011-19-2-2(3)		100-110-58-2-2(3)	012-016-20-2-5	047-055-56-2-5	155-165-46-2-5
008-012-25-2-2(3)		105-115-58-2-2(3)	014-018-25-2-5	049-055-36-2-5	160-165-36-2-5
010-014-25-2-2(3)		110-120-58-2-2(3)	015-019-25-2-5	050-056-36-2-5	160-170-58-2-5
010-015-25-2-2(3)	045-050-30-2-2(3)	112-120-46-2-2(3)	016-020-25-2-5	054-060-35-2-5	165-170-36-2-6
012-016-25-2-2(3)	045-051-36-2-2(3)	115-125-58-2-2(3)	016-022-36-2-5	050-060-58-2-5	175-180-36-2-5
013-017-25-2-2(3)	049-055-36-2-2(3)	120-128-46-2-2(3)	017-021-25-2-5	060-070-58-2-5	180-185-36-2-5
014-018-25-2-2(3)	050-055-30-2-2(3)	130-140-46-2-2(3)	018-022-25-2-5	065-071-36-2-5	180-190-46-2-5
016-020-25-2-2(3)	050-060-58-2-2(3)	135-140-36-2-2(3)	019-023-25-2-6	068-074-36-2-5	185-190-36-2-5
017-021-25-2-2(3)	052-060-46-2-2(3)	140-145-30-2-2(3)	020-025-30-2-5	075-081-36-2-5	195-200-36-2-5
018-022-25-2-2(3)	055-060-30-2-2(3)	140-150-58-2-2(3)	020-024-25-2-6	075-083-46-2-5	200-205-36-2-5
018-023-30-2-2(3)	055-063-46-2-2(3)	145-150-36-2-2(3)	021-027-36-2-5	078-084-36-2-5	210-220-58-2-5
018-024-36-2-2(3)	055-065-58-2-2(3)	150-160-58-2-2(3)	022-026-25-2-5	079-085-36-2-5	220-225-36-2-5
020-025-30-2-2(3)	058-062-25-2-2(3)	160-170-58-2-2(3)	022-028-36-2-5	080-086-36-2-5	230-240-46-2-5
021-025-25-2-2(3)	058-063-30-2-2(3)	170-180-46-2-2(3)	022-027-30-2-5	090-096-36-2-5	295-305-58-2-5
022-027-30-2-2(3)	060-065-30-2-2(3)	170-180-58-2-2(3)	024-028-25-2-5	092-105-75-2-5	325-335-58-2-5
023-027-25-2-2(3)	060-068-46-2-2(3)	185-195-58-2-2(3)	024-028-36-2-5	098-104-36-2-5	330-340-58-2-5
023-029-36-2-2(3)	060-070-58-2-2(3)	185-200-85-2-2(3)	025-031-36-2-5	100-110-58-2-5	350-360-58-2-5
024-028-25-2-2(3)	062-070-46-2-2(3)	190-195-36-2-2(3)	026-032-36-2-5	105-115-58-2-6	380-390-58-2-5
024-030-36-2-2(3)	063-069-36-2-2(3)	195-210-85-2-2(3)	027-032-30-2-5	109-115-36-2-5	420-430-58-2-5
025-030-30-2-2(3)	065-073-46-2-2(3)	200-210-46-2-2(3)	028-034-36-2-5	112-118-36-2-5	480-490-58-2-5
026-032-36-2-2(3)	065-075-58-2-2(3)	200-210-58-2-2(3)	029-035-36-2-5	115-125-58-2-6	500-510-58-2-5
028-036-46-2-2(3)	070-075-25-2-2(3)	205-210-36-2	030-035-30-2-5	125-130-36-2-5	008-012-25-2-6
030-035-30-2-2(3)	070-080-58-2-2(3)	205-220-85-2-2(3)	030-036-36-2-5	125-135-46-2-5	009-013-25-2-6
030-036-36-2-2(3)	075-080-25-2-2(3)	250-255-36-2-2(3)	032-040-46-2-6	130-135-36-2-5	010-014-25-2-6
030-038-46-2-2(3)	075-080-30-2-2(3)	210-220-58-2-2(3)	032-038-36-2-5	130-140-58-2-5	011-015-25-2-6
032-038-36-2-2(3)	075-085-58-2-2(3)	265-280-85-2-2(3)	030-038-46-2-5	135-140-36-2-5	014-018-25-2-6
035-040-30-2-2(3)	080-088-46-2-2(3)	330-340-58-2-2(3)	034-038-25-2-5	145-150-25-2-5	016-020-25-2-6
035-041-36-2-2(3)	080-090-58-2-2(3)	350-360-58-2-2(3)	034-040-36-2-5	145-150-36-2-5	017-021-25-2-6
038-044-36-2-2(3)	082-090-46-2-2(3)	007-011-25-2-5	035-043-46-2-5	145-155-46-2-5	023-028-30-2-6
039-045-36-2-2(3)	084-090-36-2-2(3)	008-012-25-2-5	038-046-46-2-6	150-155-25-2-5	024-029-30-2-6
040-045-30-2-2(3)	085-090-30-2-2(3)	010-014-25-2-5	039-045-36-2-5	150-160-46-2-5	027-032-30-2-6
040-048-46-2-2(3)	085-095-58-2-2(3)	011-015-25-2-5	042-050-46-2-5		
042-050-46-2-2(3)	090-100-58-2-2(3)	011-016-30-2-5	044-050-36-2-5		

Кольца уплотнительные круглого сечения для торцевых уплотнений центробежных и нефтяных насосов ТУ 26-02-553-75

Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия
НО 9.41x3,5	НО 9.78x3,5	НО 9.140x3,5	НО 9.88x5
НО 9.43x3,5	НО 9.85x3,5	НО 9.142x3,5	НО 9.95x5
НО 9.44x3,5	НО 9.88x3,5	НО 9.52x5	НО 9.98x5
НО 9.49x3,5	НО 9.89x3,5	НО 9.53x5	НО 9.100x5
НО 9.51x3,5	НО 9.92x3,5	НО 9.58x5	НО 9.105x5
НО 9.54x3,5	НО 9.94x3,5	НО 9.63x5	НО 9.108x5
НО 9.59x3,5	НО 9.102x3,5	НО 9.68x5	НО 9.110x5
НО 9.63x3,5	НО 9.108x3,5	НО 9.70x5	НО 9.115x5
НО 9.64x3,5	НО 9.110x3,5	НО 9.75x5	НО 9.120x5
НО 9.67x3,5	НО 9.112x3,5	НО 9.78x5	НО 9.130x5
НО 9.69x3,5	НО 9.122x3,5	НО 9.80x5	НО 9.140x5
НО 9.70x3,5	НО 9.128x3,5	НО 9.83x5	НО 9.150x5
НО 9.72x3,5	НО 9.130x3,5	НО 9.85x5	НО 9.200x5

Изделия для комплектации доильных установок и оборудования по первичной обработке молока

Обозначение изделия, размеры	Наименование изделий	НТД	Единица изм.	Примечание
1	2	3	4	5
ДД.00041А	сосковая резина доильного стакана	ТУ 38-605182-92	шт.	доильный аппарат "Майга".
68В-1	сосковая резина доильного стакана	ТУ 38-605182-92	шт.	доильный аппарат "Волга"
126А	патрубок молочный доильного стакана	ТУ 38-605182-92	шт.	доильный аппарат "Волга"
124 (трубка Ø11x21) длина 2 п.м. бухта	трубка для воздуха (шланг магистральный)	ТУ 38-605182-92	шт.	доильный аппарат "Волга"
АДМ 01.013 (Ø22x30, высота 7,2мм)	амортизатор	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга" (АД 100-Б-01, АДМ-8А)
АДМ 03.003 (Ø14мм, длина 2,5п.м. бухта	трубка для молока к сепаратору ОМ-1	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
АДМ 03.006 (Ø22мм, высота 7мм)	прокладка	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга" (АДМ-8А), Дояр-М)
АДМ 18.002 (260x84)	диафрагма для молокопровода	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
АДМ 50.007 (Ø72мм, высота 21мм)	колпак	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
АДУ 03003 (Ø25x35, толщина 9мм)	шайба	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
10 (Ø34x52 со срезом)	прокладка	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
128 (Ø28мм, толщина 2,2мм)	шайба прижимная	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
15, 15А (Ø9 x 59,5мм, толщина 1мм или 2 мм, отверстие Ø2 мм (для 15А)	мембрана пульсатора	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
16А (Ø30x41,5, толщина 1,1 мм)	прокладка пульсатора	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
2/270 (Ø155 x 185мм, толщина 5,5мм)	прокладка ведра	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
39-5 (Ø240 мм)	диафрагма для молокопровода	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
39-6	клапан шаровой	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
44 (Ø4x44, толщина 2 мм)	мембрана колектора	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
49Б (Ø20x22, высота 18,5 мм)	клапан	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
ДПР 04.007	прокладка ведра	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
ДПР. 05.008 (Ø38, длина 100мм)	муфта для соединения стеклянных трубок	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
Н 101051 (Ø38,5 мм, длина 245 мм)	рукав гофрированный для молокопровода	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
ОМ.1А3.0004 (24мм, длина 2,5 п.м.)	трубка для молока к сепаратору ОМ-1	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
УДТ 02.022 (Ø7 мм, длина 1,6 п.м., 2,5 п.м.), бухта	трубка для воздуха (шланг переменного вакуума)	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильные аппараты "Волга"
УИД 07.002 (Ø14x28, Ø12x20, длина 77мм)	патрубок -тройник	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
УИД 07.004 (Ø28мм, длина 64,3)	патрубок угловой	ТУ 38-1052013-91	шт.	доильный аппарат "Волга"
205x235x8	прокладка для молочных фляг	ТУ 38-1052013-92	шт.	Для уплотнения крышек фляг, 40-л бидонов
Ж 5-ОПУ1-01.082 (572x122мм)	уплотнение	ТУ 2500-376- 00149245-99 гр. ПС	шт.	уплотнение пастеризационной установки ОПУ-1
МПК-2 (диаметр 91x75, длина 113 мм)	соски для выпойки телят	ТУ 38-106213-78	шт.	Для выпойки телят

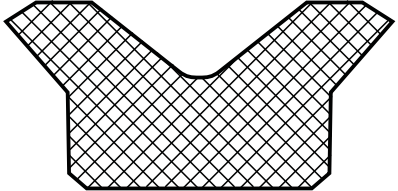
Детали к картофелеуборочным комбайнам

Предназначены для транспортирования клубней, почвенных камней, растительных примесей при работе корнеклубнеуборочной техники в абразивной среде на открытом воздухе при температуре от минус 3 до 40° С

Условное обозначение	Наименование	Размеры, мм		Вес, кг	НТД
		ширина	длина		
1	2	3	4	5	6
КПК 06.00.002	Штифтовое полотно транспортера (широкое)	1260	2198	55,0	ТУ 38.1051761-88
КПК 06.00.002-01	Штифтовое полотно транспортера (узкое)	440	2198	20,0	ТУ 38.1051761-88
КГВ 058Б	Полотно транспортера с выступом	340	2135	6,0	ТУ 37.105206-76
ОК0108А	Прижимное полотно ботвоудалителя	1000	2135	22,0	ТУ 38 1051761-88
ТШП 775x2x1900-00 СБ	Транспортер со штифтовой поверхностью	775	1900	25,80	ТУ 38.1051761-88
ТШП 500x2x1900-00 СБ	Транспортер со штифтовой поверхностью	500	1900	16,65	ТУ 38.1051761-88
ТПП 500x2x4202-00 СБ	Транспортер с пальчатой поверхностью	500	4202	21,00	ТУ 38.1051761-88
ОК. 002	Полотно к КУК (рукав)	° 300	1,33	12,0	ТУ 38 1051761-88

Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5м/с, при давлении от 0,1 до 50МПа, температуре: для резин группы 2А - от минус 30 до плюс 100°С, для резин группы 6 - от минус 60 до плюс 100 °С. Резины группы 2А для работы в воде, воде с хромником (не более 1,5%), воде морской, конденсате. Резины группы 6 для работы в маслобензостойкой среде.

Обозначение	Обозначение	Обозначение	
1	2	3	4
3-28x16-2а	3-90x70-2а	3-200x170-2а	 <p style="text-align: center;">Манжета</p> <p>Пример обозначения: М 3-28x16-2а : манжета типа 3, для уплотнения цилиндра Ф28мм, штока Ø16мм из резины группы 2а</p>
3-45x25-2а	3-100x80-2а	3-65x45-6	
3-52x32-2а	3-120x90-2а	3-70x50-6	
3-60x40-2а	3-125x95-2а	3-80x60-6	
3-65x45-2а	3-140x110-2а	3-90x70-6	
3-80x60-2а	3-160x130-2а	3-100x80-6	
3-32x20-2а		3-120x90-6	

Уплотнители шевронные резиноканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77

Предназначены для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств диаметром до 2000мм, работающих при давлении до 63 МПа со скоростью возвратно-поступательного движения до 3 м/с в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при температуре от минус 30 до плюс 70°С (кратковременно до 120°С)



Пример обозначения: М 10х22-1 - манжета для штока диаметром 10мм, цилиндра диаметром 22мм

Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия	Обозначение изделия
1	2	3	4	5	6	7
М 10х22-1	М 32х52-1	М 90х105-1	М 170х200-1	М 360х400-1	КН 50х70-1	КО 25х45-1
М 12х24-1	М 35х55-1	М 90х115-1	М 180х210-1	М 400х440-1	КН 55х75-1	КО 28х48-1
М 14х26-1	М 40х60-1	М 90х120-1	М 190х220-1	М 420х460-1	КН 60х80-1	КО 30х50-1
М 16х28-1	М 45х65-1	М 100х125-1	М 200х230-1	КН 18х30-1	КН 65х90-1	КО 32х52-1
М 18х30-1	М 50х70-1	М 105х135-1	М 220х250-1	КН 20х35-1	КН 90х120-1	КО 40х60-1
М 20х35-1	М 55х75-1	М 110х140-1	М 220х260-1	КН 22х42-1	КН 100х125-1	КО 50х70-1
М 20х40-1	М 60х80-1	М 120х150-1	М 240х280-1	КН 25х40-1	КН 105х135-1	КО 55х75-1
М 22х42-1	М 65х90-1	М 125х155-1	М 250х290-1	КН 28х48-1	КН 180х210-1	КО 60х80-1
М 25х40-1	М 70х95-1	М 130х160-1	М 280х310-1	КН 30х50-1	КО 20х40-1	КО 75х100-1
М 25х45-1	М 75х100-1	М 140х170-1	М 280х320-1	КН 32х52-1	КО 22х42-1	КО 90х120-1
М 28х48-1	М 80х105-1	М 150х180-1	М 300х340-0	КН 35х55-1		КО 100х125-1
М 30х50-1	М 85х110-1	М 160х190-1	М 320х360-1	КН 40х60-1	КО 25х40-1	КО 180х210-1

Гидрокостюмы

Наименование	Ед.изм.	Назначение
1	2	3
Гидротермокостюм спасательный(ГТКС) с молнией Дюнат Гидротермокостюм спасательный(ГТКС) с молнией Тизип Гидротермокостюм спасательный с ратрубом(ГТКС-Р)	шт. шт. шт.	Защищает спасающегося от переохлаждения в течение 6 часов в воде с температурой 0°С Выпускается 4-х размеров
Комбинезон аварийно-рабочий (АРК-1) с ратрубом под жгут Комбинезон аварийно-рабочий (АРК-2) с гермомолнией по плечам Комбинезон аварийно-рабочий (АРК-3) с гермомолнией по передней части Комбинезон аварийно-рабочий (АРК-4) с распахом с двумя молниями	шт. шт. шт. шт.	Защищает человека от переохлаждения при аварийных работах на льду и в воде при температуре окружающего воздуха от -30 до 10°С не менее 4 часов Выпускается 4-х размеров
Гидрокостюм водолазный с водообогревом укомплектованный(ГКВВ) Гидрокостюм водолазный мокрого типа(ГКВМ) Гидрокостюм водолазный мокрого типа утепленный Гидрокостюм мокрого типа монокомбинезон без куртки Гидрокостюм мокрого типа монокомбинезон укороченный Гидрокостюм сухого типа (ГКВС-2СО) Гидрокостюм сухого типа с гермомолнией(ГКВС-1СО) Гидрокостюм сухого типа с гермомолнией и 2-мя клапанами	шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт. шт.	Защищает от переохлаждения и обеспечивает комфортные условия работы водолаза при выполнении подводных спусков
Комбинезон рыбака	шт.	Костюм из резинокотажного материала для рыбной ловли,спорта и др.

ПРИМЕЧАНИЕ: ГКВС-СО - гидрокостюм сух. типа с совмещённым мягким шлемом с открытой лицевой частью;
ГКВС - РО - гидрокостюм сух. типа с отдельным мягким шлемом с открытой лицевой частью;
КВС-СЗ - с совмещённым мягким шлемом с закрытой лицевой частью.
Выпускаются 2-х моделей: тип 1 - гермомолния по плечам;
тип 2 - с распахом по груди и ратрубом под жгут.
Выполняются 5-и размеров.

Уплотнители резиновые для стекол ТУ 2541-254-00149245-99

Предназначены для уплотнения стекол в балконных и тепличных рамах при температуре от минус 30 до плюс 50°С.

Наименование профиля	Единица изм.	Вес 1 п.м., кг		Пример условного обозначения при заказе:
1	2	3	4	5
14x4x2,0	кг	0,080		Профиль 14x4x2 ТУ 2541-254-00149245-99, где 14 - высота профиля, мм (Н) 4 - ширина стекла, мм (в) 2 - толщина "ножки" профиля, мм Ширина профиля (В) рассчитывается как сумма: $v+2 \times 2$ (толщина "ножки" профиля)
16x4x2,0	кг	0,080		
14x5x2,0	кг	0,085		
14x6x2,0	кг	0,090		
12x6x2,0	кг	0,080		
25x6x3(44/1)	кг	0,200		
НТ-8	кг	0,060		Уплотнитель для стекол НТ-9 ТУ 2541-254-00149245-99
НТ-9	кг	0,350		
НТ-10	кг	0,450		

Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ТУ38.1051725-86

Обозначение		
1	2	3
40x20-1 48x28-1 52x32-1 60x40-1 65x45-1 70x50-1 80x55-1	Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком), работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с, при давлении от 0,25 до 32 Мпа (2,5-320 кгс/см ²), температуре от минус 60С до плюс 100С. Используются для ремонтных целей.	<p style="text-align: center;">Пример обозначения: Манжета 40x20-1: манжета для цилиндра диаметром 40мм, штока диаметром 20мм из резины группы 1.</p>

Гуммированные валы и химаппаратура

№	Наименование	НТД	Технические характеристики	Назначение	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Валы обрезиненные для кожевенной промышленности	ТУ 2515-290-00149245-2005	Твердость от 35 до 98 ед. по Шор А, среда кислотощелочестойкая и маслобензостойкая	Кожевенная промышленность	покрытие светлое и темное
2	Валы обрезиненные для целлюлозно-бумажной промышленности	ТУ 2515-229-00149245-97	Твердость от 35 до 98 ед. по Шор А, среда кислотощелочестойкая. Работают при скорости вращения до 450 м/мин	Грудные, регистровые, сетководные, нижние гауч-пресса, шаберные валики, отсасывающие гауч-валы, 1-2 прессовые, сукноводные	цвет любой
3	Валы обрезиненные для асбоцементной промышленности	ТУ 38 1057-85	Твердость от 35 до 98 ед. по Шор А, среда кислотощелочестойкая	Отжимные гауч-валы, отводные, подпрессовые, прессовые, для ротационных ножей	цвет любой
4	Аппаратура химическая гуммированная	ТУ 2515-276-00149245-2003	Среда кислотощелочестойкая, толщина покрытия 4-7 мм	Баки, центрифуги, тройники, детали коммуникаций	
5	Валы обрезиненные для полиграфических машин	ТУ 2515-250-00149245-99	Твердость от 25 до 80 ед. по Шор А, среда маслобензостойкая	Плоскопечатные, ротационные, книжные, газетные агрегаты ВИВА, для офсетной печати, глубокой печати	цвет любой
6	Валики обрезиненные клееносающие	ТУ 2515-243-00149245-98	Твердость 55 ед. по Шор А, резина стойкая к воздействию толуола	Для нанесения клеев в производстве шлифовальной шкурки	покрытие темное
7	Валы обрезиненные для текстильной промышленности	ТУ 38 10576-77	Максимальная температурная среда 95°C	Для текстильной промышленности	покрытие светлое и темное
8	Валики обрезиненные для ленторазрывных машин	ТУ 38 105872-86	Твердость 70 ед. по Шор А	Исполнение ЛР-230-ИС-1, ЛР-400-ИС, ЛРШ-70	покрытие красное
9	Валы с резиновым массивом на основе фторкаучука и этиленпропиленового каучука	ТУ 38 1051228-85	Твердость 70 - 80 ед. по Шор А, толщина резинового массива от 15 до 30 мм	Для агрегатов металлургической промышленности	цвет любой
10	Барабаны приводные обрезиненные трудновоспламеняющейся резиной	ТУ 38 1051221-85		Для подземных ленточных конвейеров	покрытие темное
11	Колеса обрезиненные делительные	ТУ 38 6055147-89	Твердость 65 - 85 ед. по Шор А, среда маслобензостойкая до 50°C	Для резки химических волокон	покрытие светлое

Резинотехнические изделия различного назначения

№	Наименование	Обозначение	НТД	Назначение	Рабочая Среда
1	2	3	4	5	6
Для вагонопрокидывателя					
1	Плиты к вагонопрокидывателям	74.4001.001	ТУ 2500-376-00149245-99	Изготавливаются 3-х видов: - для максимальных нагрузок до 500000 тн/м-ц - для средних нагрузок до 200000 тн/м-ц - для нагрузок не более 50000 тн/м-ц	воздух, темп. от -30 до +50°C
Для водяного насоса					
2	Подвеска	5KE-288010-1 СБ	ТУ 2500-376-00149245-99	Детали для насоса "Ручеек-3"	Вода с примесями грунта
	Сальник	5ПМ 280 003	ТУ 2500-376-00149245-99		
	Диафрагма	8KE-456155	ТУ 2500-376-00149245-99		
Для ж/д мостов					
3	прокладка кордовая	МПС-12	ТУ 2500-376-00149245-99	Изолирующая прокладка, укладывается под подкладку в рельсовых скреплениях для мостов	Работоспособны в среде вода, масло при температуре от-40до+60 С, уд. давлении 20 кг/см2
	прокладка кордовая	МПС-13			
Для комплектации аккумуляторов					
4	амортизатор	ФЮ 8 639 023	ОСТ 38.057-82	Для комплектации спецоборудования	
	муфта к штуцеру	ФЮ 8.658.006	ОСТ 38.057-82		
Для курощипки					
5	палец	В2 ФЦЛ 702008	ТУ 2500-376-00149245-99	Для курощипательной машины	Эксплуатируется в горячей воде, до 50 град
Для люка колодца					
6	Оголовок люка колодца	НИ 173.101.000.000	ТУ 2500-376-00149245-99	Для укладки вокруг люка на автомобильных дорогах	предотвращает выкрошивание асфальта
Для муфтовых соединений асбоцементных труб					
7	Кольца САМ	САМ-100, 150, 200, 300, 400, 500	ГОСТ 5228-89	Для уплотнения асбоцементных муфт в напорных трубопроводах	Вода; температура от минус 5 до 30°C
	Кольца САМ - теплостойкие	САМ-100, 150, 200, 300, 400, 500	ТУ 2531-262-00149245-00	Для уплотнения муфт и соединительных деталей в трубопроводах систем водяного отопления и горячего водоснабжения	Вода, температура до 130°C и Р - 1,0 МПа
Для насоса Малыш					
8	амортизатор	БЦЖИ.304.242.007	ТУ 2500-376-00149245-99	Детали для насоса "Малыш"	Вода с примесями грунта
	клапан	БЦЖИ.752.311.001			
	поршень	БЦЖИ.752.421.001			
	диафрагма	БЦЖИ.752.464.001			
	кольцо	БЦЖИ.754.152.007			
Для транспортировки баллонов					
9	Кольцо	322x290-16-2	ТУ 2500-376-00149245-99	Для транспортировки газовых баллонов	Воздух, вода при температуре от -40 до +45 °С
Для упругой втулки					
10	Кольцо	К-1, К-2, К-3, К-4, К-5, К-6, К-7	ТУ 2500-376-00149245-99	В качестве упругих элементов в муфтах упругих втулочно-пальцевых (МУВП)	Бензин, керосин, масло при температуре -30 до +50°C
Для гидроизоляционных шпонок					
11	Прокладки резиновые для гидроизоляционных шпонок	ТИП 2(Шпонка трехулачковая)	ТУ 38 105831-85	Уплотнитель для температуроусадочных швов плотин	Воздух при температуре от 0 до 45° С, нагрузка не более 700 циклов в минуту.

Резинотехнические изделия различного назначения

№	Наименование	Обозначение	НТД	Назначение	Рабочая Среда
1	2	3	4	5	6
Для рельсовых креплений железнодорожного пути					
12	Прокладки резиновые для рельсовых креплений железнодорожного пути	ЦП 67 (Д65) ОП 366 ЦП 328	ТУ 2539-161-0024323-2003 ТУ 2539-161-0024323-2003	Прокладки для деревянных шпал Прокладки для железобетонных шпал	Воздух, атмосферные осадки, масла
		ЦП-204М-АРС ЦП 143(ПБР 65x8) СП 487 ЦП 204 (ЖБР) ЦП 4	ТУ 2539-270-00149245-2004	Прокладки для деревянных железобетонных шпал	Воздух, атмосферные осадки, масла
Для пневмогидроаккумуляторов					
13	Разделители эластичные для пневмогидроаккумуляторов	АПГ-Б-1/20.002 АПГ-Б-10/20.002 АПГ-Б-2,5/20.002 АПГ-Б-25/20.002 АПГ-Б-6,3/20.002	ТУ 38 605173-92	Предназначены для разделения газовой и гидравлической сред в камере гидроаккумуляторов с давлением рабочей жидкости до 20 МПа	Газ - азот технический ГОСТ 0293. Рабочая жидкость - минеральные масла вязкостью не более 500 мм ² /с ГОСТ 16728, ГОСТ 20799 - негорючая жидкость типа "промгидрол" П-20М-1. Температура рабочей среды от 5 до 60°С
Для укупоривания бутылок					
14	Пробки резновые	4Ц	ТУ 9467-019-00152164-2004	Для укупорки стеклянных бутылок по ГОСТ 10782 с кровезаменителями, инфузионными растворами, консервированной кровью, гемоконсервантами	Консервированная кровь: ее компоненты и препараты
Для грохотов					
15	Детали резиновые и резинометаллические для грохотов	ГРО82-7701	ТУ 38 105990-84	Амортизатор предназначен для работы в системе упругих связей грохотов, суммарная деформация не более 20% от первоначальной высоты.	Воздух при температуре от 0 до 45 °С, нагрузка не более 700 циклов в мин.
Для диффузоров и вакуумapparатов					
16	Прокладки резиноканавые полые	1А-1100x18(1155-0-4И) 1А-500x18(1155-0-2И) 249-96-1472	ТУ 2531-212-00149245-96	Уплотнитель	Рабочая среда: воздух, вода, давление от 0,2 Мпа. Температура воздуха: от 0 до +70 °С; воды: от 0 до +50 °С
Для морских причалов					
17	Брус привальный Отбойные причальные приспособления	ТЛИМ.362212.003, 140x140x80 Ø1000x500x1500, Ø300x150x3000, Ø400x200x2000, Ø400x200x2500	ТУ 2500-376-00149245-99 ТУ 2500-376-00149245-99	Устанавливают на швартовых причалах	Работают в морской воде при температуре от минус 30 до 40° С. Вода может быть загрязнена нефтепродуктами в виде отдельных пятен
Для трамвайных путей					
18	Закладки рельсовые противозумные	НИ 17734-000.000, НИ 17735-000.000 НИ 17738-000.000 НИ 17739-000.000 НИ 17305-000 000 НИ 17306-000 000	ТУ 2500-293-00149245-2005	для рельса Тв-65, Т-62 для рельса Р-65	Снижают уровень шума, предотвращают выкрошивание асфальта, примыкающего к рельсам
Для экранов					
19	Пластины резиновые для экранов, перфорированные	ЛЖ 7.070.311 ЛЖ 7.070.312	ТУ 38. 105302-81	Тип В, толщина 18 мм	Морская вода при температуре воздуха от - 50 до 50 °С

Резинотехнические изделия различного назначения

№	Наименование	Обозначение	НТД	Назначение	Рабочая Среда
1	2	3	4	5	6

Для железнодорожных переездов

20	Детали резиновые для настилов ж/д переездов	Настил унифицированный 2741.000 (комплект) 2741.001 - плита внутренняя 2741.002 - плита наружная 2741.003 - прокладка наружная 2741.004 - прокладка внутренняя ОП 506.000 (комплект) ОП 506.001 - плита внутренняя ОП 506.002 - плита наружная ОП 506.003 - вкладыш	ТУ 32 ЦП-828-97	Предназначены для обеспечения пересечения на одном уровне автомобильных и железных дорог с шириной колеи 1520 мм Для бетонных шпал	Работоспособность при температуре от минус 30 до 60° С
----	---	--	-----------------	---	--

Для принудительного снижения скорости

21	Искусственная дорожная неровность	ИДН-1-элемент №2 боковой ИДН-1-элемент №1 основной ИДН-1-элемент №1 цветной	ТУ 2500-294-00149245-2006	Предназначены для принудительного снижения скорости транспорта на участках автомобильных дорог повышенной опасности	Эксплуатируется при температуре от -40 до +50° С
----	-----------------------------------	---	---------------------------	---	--

Для штыбоочистителей

22	Секция скребка	НИ 17617-000000 СБ ОП, ТВ, ТС/ТГ	ТУ 2539-281-00149245-2003	Для штыбоочистителей ленточных конвейеров эксплуатирующихся в открытых карьерах и угольных шахтах	Работоспособны при температуре от -25 до +60°С
----	----------------	----------------------------------	---------------------------	---	--

Для строительных конструкций

23	Изделия из терморасширяющейся резиновой смеси вида "СТОП ОГОНЬ"	СОН 5x1000x260 СОН 12x3x260 СОН 19x4x260 СОН 23x4x260 СОН 27x4x260 СОН 31x4x260 СОН 36x5x260 СОН 42x5x260 СОН 54x5x260	ТУ 2540-001-76099751-2005	Для заполнения кабельных и других проходок строительных конструкций в целях защиты их от распространения пламени	Изделия предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -60 до +60 град. и относительной влажности не более 98%
----	---	--	---------------------------	--	---

Изделия из терморасширяющейся резиновой смеси вида "Крилер"

Предназначены для установки в устройства противопожарного назначения, а также для заполнения кабельных и других проходок, в целях защиты от распространения пламени и продуктов горения

24	Пластина	Крилер-ПМ 700x700x10 мм	ТУ 2540-001-76099751-2005	Для муфт противопожарных самосрабатывающих	Воздух при температуре от -40 до +40 °С, относительная влажность не более 98%
	Пластина	Крилер-ПП 700x700x40 мм	ТУ 2540-001-76099751-2005	Для кабельных и других проходок	
	Лента	Крилер-Л толщина 1,0;1,5;2,0мм ширина 900,1000,1100, 1200мм длина не менее 3-х метров	ТУ 2540-001-76099751-2005	Для противопожарных изделий	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА



РУССКИЙ РЕГИСТР

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

ЗАО "Курскрезинотехника"

Россия, 305018, Курск, пр. Ленинского Комсомола, 2

была проверена и признана соответствующей стандарту

ИСО 9001:2008

в отношении разработки и производства резиновых
технических изделий различного назначения

№: 09.507.026

от 29 июля 2009 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2000года

РУССКИЙ РЕГИСТР
004330




Директор Ассоциации по сертификации
"Русский Регистр"

Сертификат действителен до **29 июля 2012 г.**

Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации
Условия сертификации расположены на официальном Интернет – сайте
по адресу: <http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>

